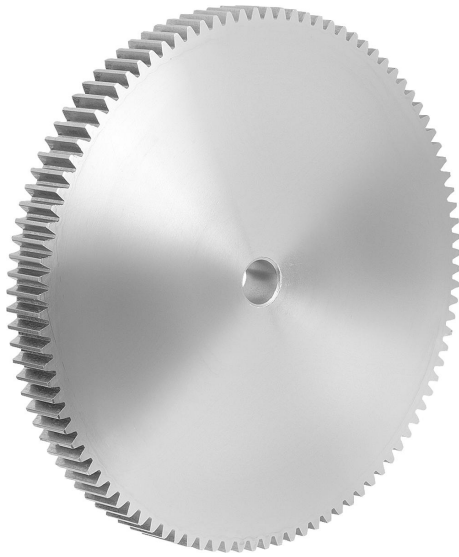


Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

**Material:**

Acero 1.0503 (C45).

**Versión:**

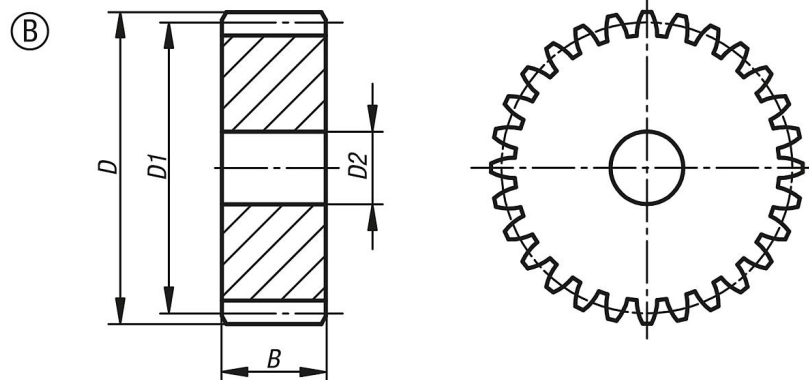
Dentado fresado recto.

Ángulo de presión de 20°, acabado natural.

**Indicación:**

Las ruedas dentadas cilíndricas disponen de un agujero de centrado o están preperforadas (esto puede variar en función de la técnica de producción). Por eso, la medida D2 indicada en la tabla constituye el valor máximo de la perforación con la que se suministran las ruedas dentadas. En esta perforación previa / perforación de centrado, el cliente puede realizar un agujero de referencia, un agujero de referencia con ranura o una perforación roscada. Alternativamente, el cliente puede utilizar también casquillos para reducir el diámetro.

Planos



Nuestros productos

Referencia	Forma	Número de dientes	D	D1	D2 máx.	B
22400-0230300050	B	50	156	150	20	30
22400-0230300052	B	52	162	156	20	30
22400-0230300055	B	55	171	165	20	30
22400-0230300057	B	57	177	171	20	30
22400-0230300060	B	60	186	180	20	30
22400-0230300065	B	65	201	195	20	30
22400-0230300070	B	70	216	210	25	30
22400-0230300072	B	72	222	216	25	30
22400-0230300075	B	75	231	225	25	30
22400-0230300076	B	76	234	228	25	30
22400-0230300080	B	80	246	240	25	30
22400-0230300085	B	85	261	255	25	30
22400-0230300090	B	90	276	270	25	30
22400-0230300095	B	95	291	285	25	30
22400-0230300100	B	100	306	300	25	30
22400-0230300110	B	110	336	330	25	30
22400-0230300114	B	114	348	342	30	30
22400-0230300120	B	120	366	360	30	30
22400-0230300127	B	127	387	381	30	30

