

Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Aleación de aluminio de alta resistencia.

Versión:

Anodizado azul.

Indicación:

Pinzas para la sujeción de contornos exteriores.

El contorno de la pieza de trabajo que se va a sujetar se inserta en la pinza. Es apta para superficies de forma de libre y para contornos asimétricos.

El mecanismo de la pinza garantiza una sujeción segura de la pieza de trabajo.

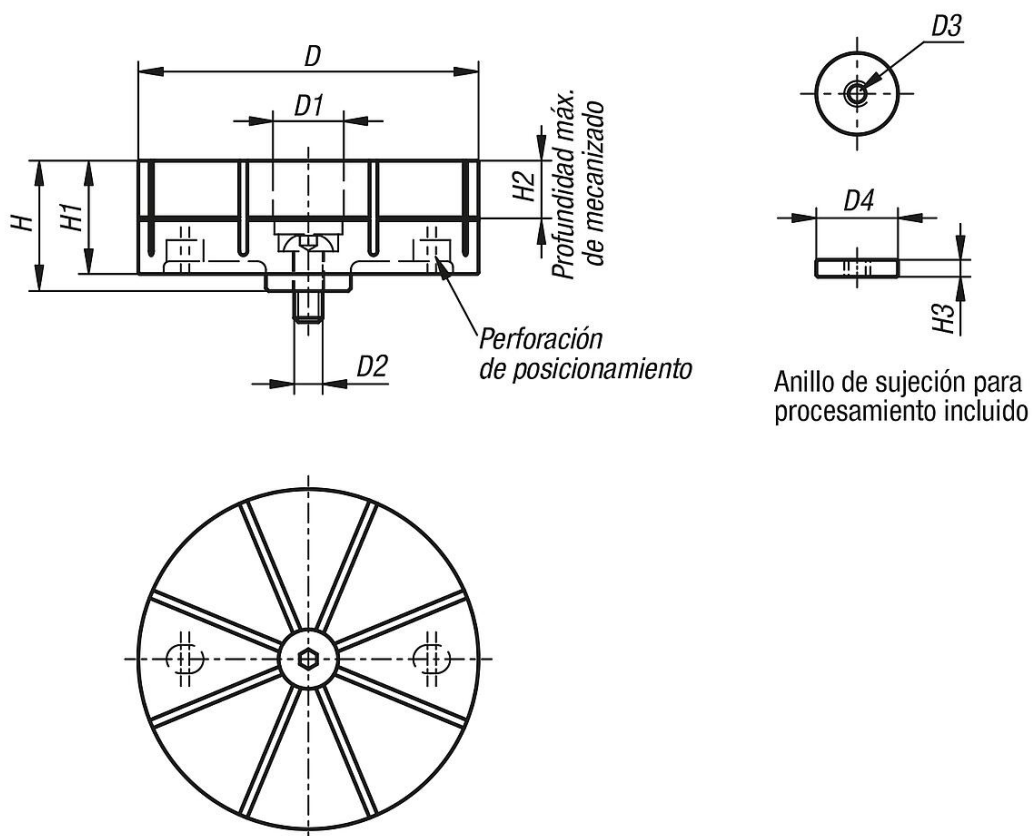
Carrera de sujeción de cada segmento de la pinza (8x) de máx. 0,15 mm.

Repetibilidad de la pieza de trabajo $\pm 0,03$.

Repetibilidad de la pinza de sujeción $\pm 0,02$.

Soporte a juego 03167.

Planos



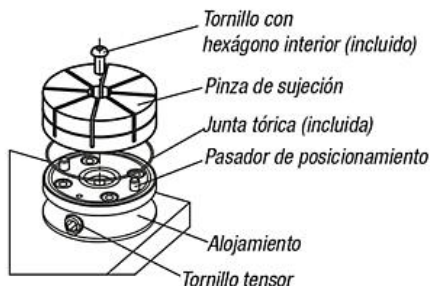
1. Montar la pinza de sujeción:

- Insertar la junta tórica en la ranura del alojamiento.
- Colocar la pinza de sujeción sobre el soporte y asegurarse de que los pernos de alojamiento coincidan con las perforaciones de posicionamiento de la pinza de sujeción. Fijar la pinza de sujeción con el tornillo con hexágono interior.

Indicación:

Antes de montar la pinza de sujeción asegúrese de que el cilindro de sujeción esté totalmente arriba.

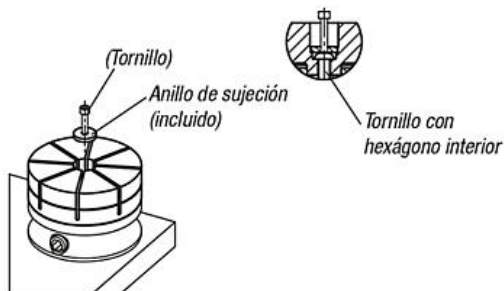
Para ello, atornille el tornillo de apriete en sentido antihorario hasta el tope.



2. Mecanizar la pinza de sujeción:

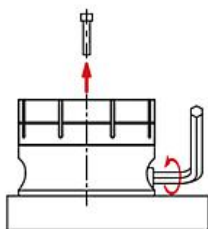
2.1

Insertar el anillo de sujeción en la pinza de sujeción. (Para facilitar la inserción se puede utilizar un tornillo).



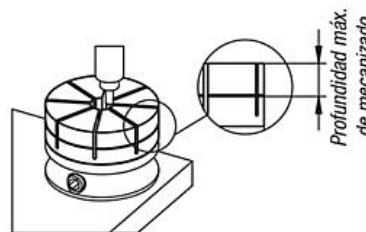
2.2

Apretar el cilindro de levas para tensar el anillo de sujeción (par de apriete recomendado: 15 Nm). Retirar el tornillo del anillo de sujeción antes del mecanizado.



2.3

Colocar el contorno (de la pieza que se vaya a sujetar) en la pinza de sujeción.

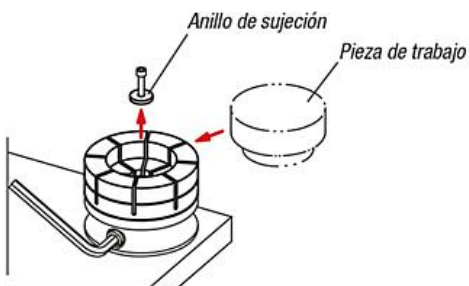


Indicación:

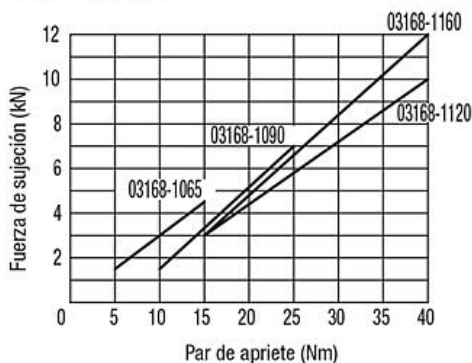
El contorno no debe cortarse a más profundidad que la admisible para el mecanizado.

3. Montar la pieza de trabajo:

- Destensar el cilindro de sujeción y retirar el anillo de sujeción.
- Insertar la pieza de trabajo y apretar el cilindro de levas.



Curvas de potencia



Para no dañar la pinza de sujeción, no debe accionarse sin pieza de trabajo o anillo de sujeción.

Observar el par de apriete máximo que figura en la tabla.

Nuestros productos

Referencia	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3
03168-1065	65	21	M8	M5	20	29	25	10	4
03168-1090	90	25	M10	M6	24	40	35	15	5
03168-1120	120	25	M10	M6	24	46	40	20	5
03168-1160	160	29	M12	M8	28	52	45	25	6