

Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Aleación de aluminio de alta resistencia.

Versión:

Colores naturales anodizados.

Indicación:

Pinzas para sujetar contornos internos.

El contorno de la pieza que se va a sujetar se inserta en la pinza de sujeción. Son aptas para superficies de forma libre y contornos asimétricos.

El mecanismo de la pinza garantiza una sujeción segura de la pieza de trabajo.

Carrera de sujeción por cada segmento de la pinza (8x) máx. 0,15 mm.

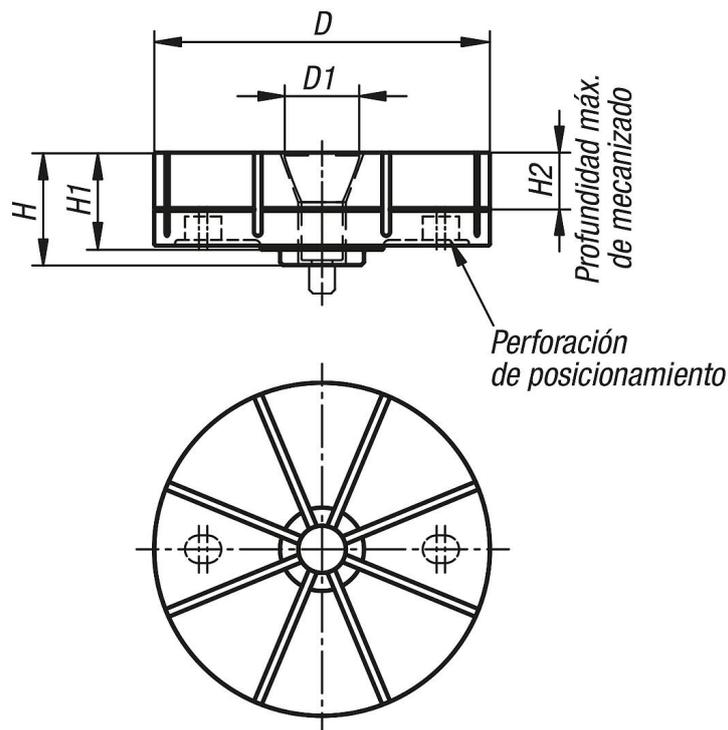
Repetibilidad de la pieza de trabajo: $\pm 0,03$.

Repetibilidad de la pinza de sujeción: $\pm 0,02$.

En el modelo de pinza de sujeción para sujeción interna se necesita el cono de tracción 03169.

Soporte a juego 03167.

Planos

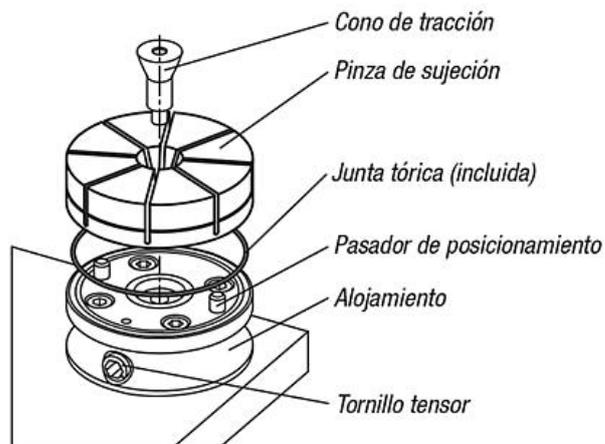


1. Montar la pinza de sujeción:

- Insertar la junta tórica en la ranura del alojamiento.
- Colocar la pinza de sujeción sobre el soporte y asegurarse de que los pernos de alojamiento coincidan con las perforaciones de posicionamiento de la pinza de sujeción. Fijar la pinza de sujeción con el cono de tracción.

Indicación:

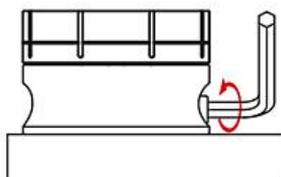
Antes de montar la pinza de sujeción asegúrese de que el cilindro de sujeción esté totalmente arriba. Para ello, atornille el tornillo de apriete en sentido antihorario hasta el tope.



2. Mecanizar la pinza de sujeción:

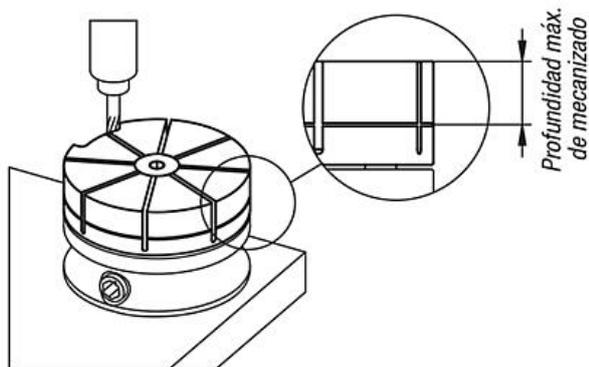
2.1

Elevar del todo el cilindro de sujeción y medir el diámetro exterior de la pinza de sujeción. Después, apretar hasta que el diámetro exterior de la pinza de sujeción se haya ampliado 0,15 mm.



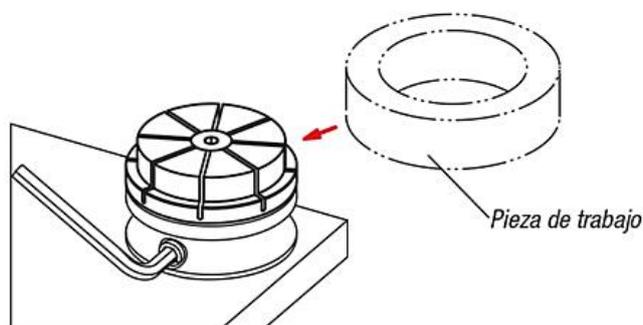
2.2

Mecanizar el contorno (de la pieza que se vaya a sujetar) en la pinza de sujeción.

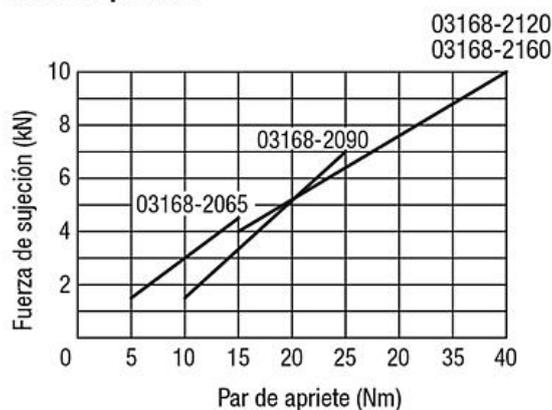


3. Montar la pieza de trabajo:

- Destensar el cilindro de sujeción y retirar el anillo de sujeción.
- Insertar la pieza de trabajo y apretar el cilindro de levas.



Curvas de potencia



Para no dañar la pinza de sujeción, no debe accionarse sin pieza de trabajo o anillo de sujeción. Observar el par de apriete máximo que figura en la tabla.

Nuestros productos

Referencia	D	D1	H	H1	H2
03168-2065	65	22,5	28,5	25	10
03168-2090	90	27	34,5	30	15
03168-2120	120	29	40,5	35	20
03168-2160	160	33	46,5	40	25