



Descripción

Material:

GJL 300.

Versión:

Superficies de apoyo y superficies de sujeción pulidas.

Indicación:

Las paletas con superficies de sujeción mecanizadas previamente ofrecen la posibilidad rápida y rentable de practicar perforaciones de retícula o perforaciones individuales específicas en los cuerpos de base. Las paletas se adaptan a mesas de máquinas para máquinas-herramienta según DIN55201 y JIS6337-1980.

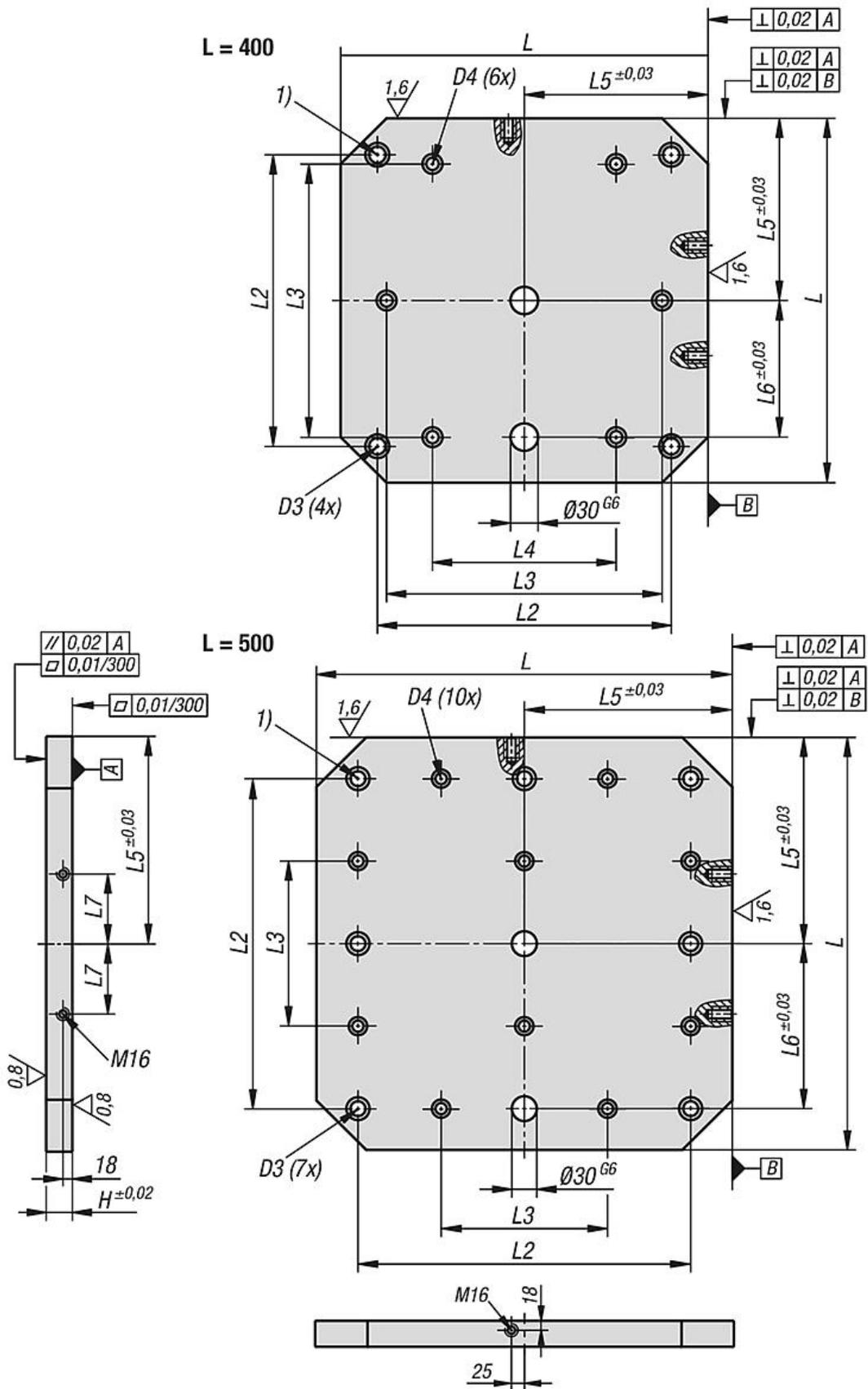
Hay que solicitar por separado los bulones de posicionamiento para fijar las paletas en las mesas de máquinas según DIN 55201.

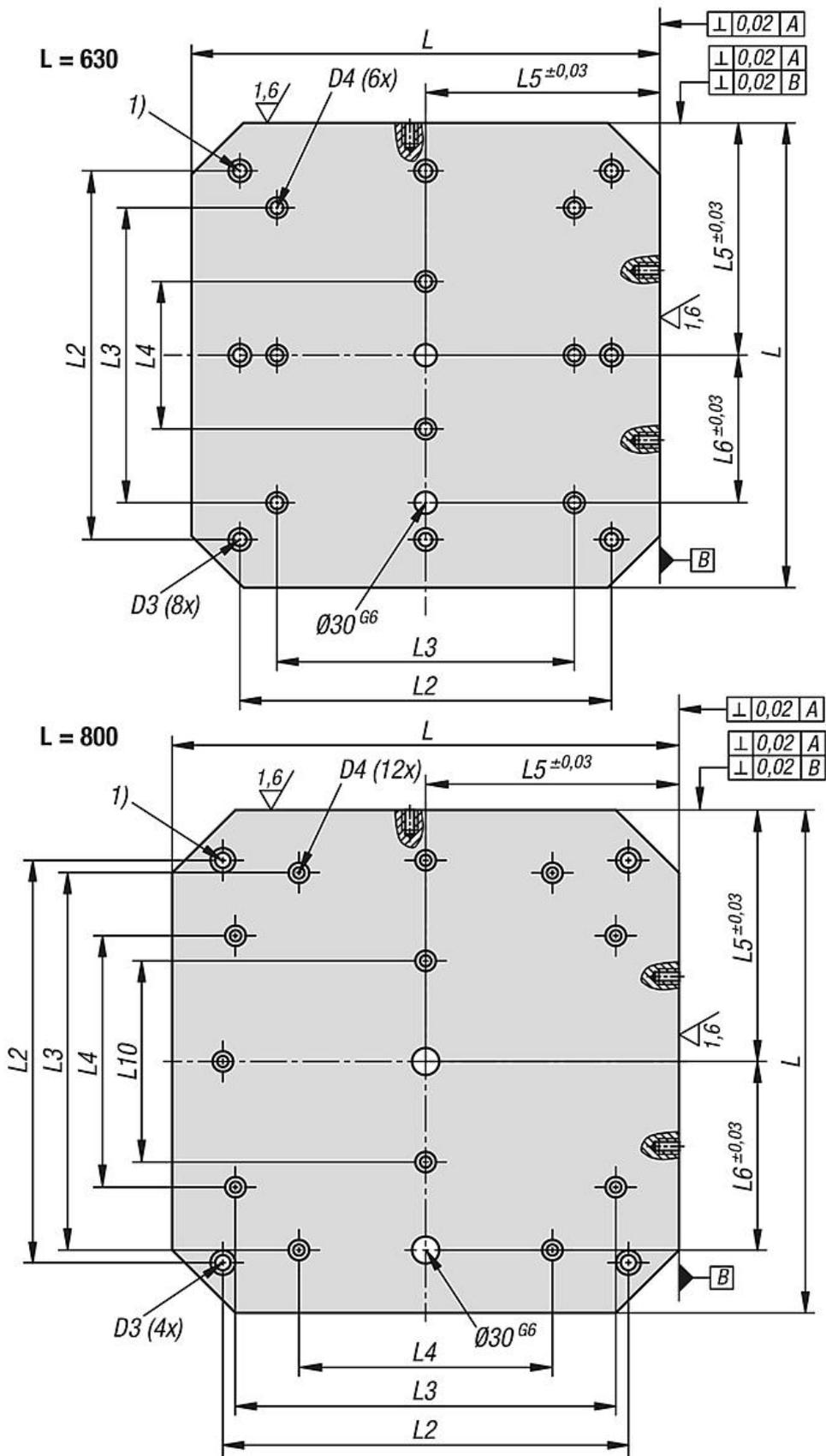
El suministro incluye tornillos con ojo para el transporte.

Otras dimensiones a petición.

Indicación sobre el dibujo:

1) Perforación de pasada para tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912 (D3/D4)





Nuestros productos

Referencia	L	H	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10
01148-1004040	400	50	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-
01148-1005050	500	50	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-
01148-1006363	630	50	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-
01148-1008080	800	50	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320