



Descripción

Material:

GJL 300.

Versión:

Superficies de apoyo y superficies de sujeción con mecanizado de precisión. Las superficies de sujeción se han mecanizado previamente con una medida excedente de 0,5mm.

Indicación:

Los centrales con superficies de sujeción mecanizadas previamente ofrecen la posibilidad rápida y rentable de realizar perforaciones individuales específicas en los cuerpos de base. El pie está acabado para el montaje en la mesa de máquinas. Las cuatro superficies de sujeción pueden ser fabricadas sobre la medida final por parte del cliente. Los centrales se adaptan a mesas de máquinas para máquinas-herramienta según DIN55201 y JIS6337-1980.

Hay que solicitar por separado los bulones de posicionamiento para fijar las paletas en las mesas de máquinas según DIN 55201.

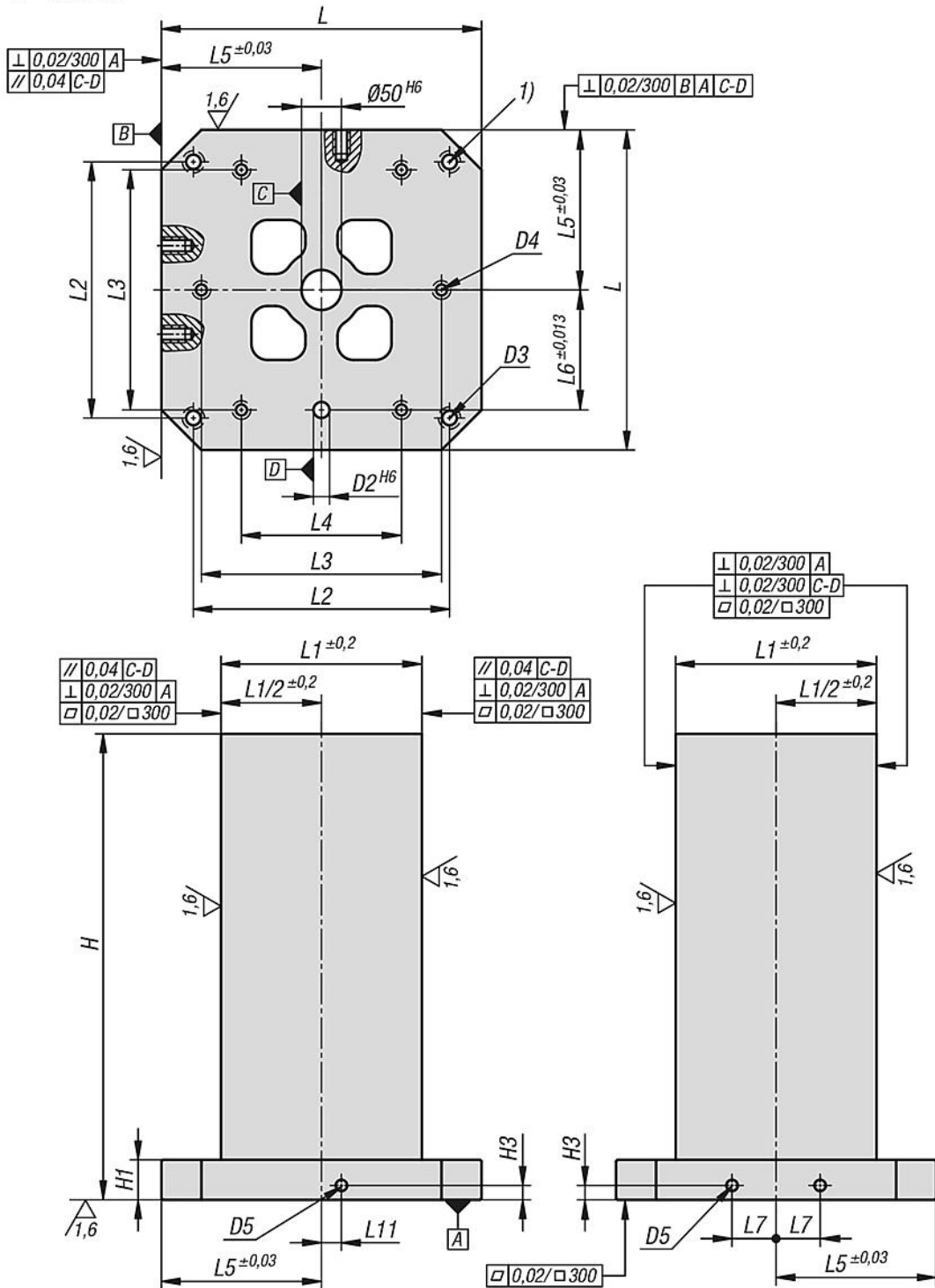
El suministro incluye tornillos con ojo para el transporte.

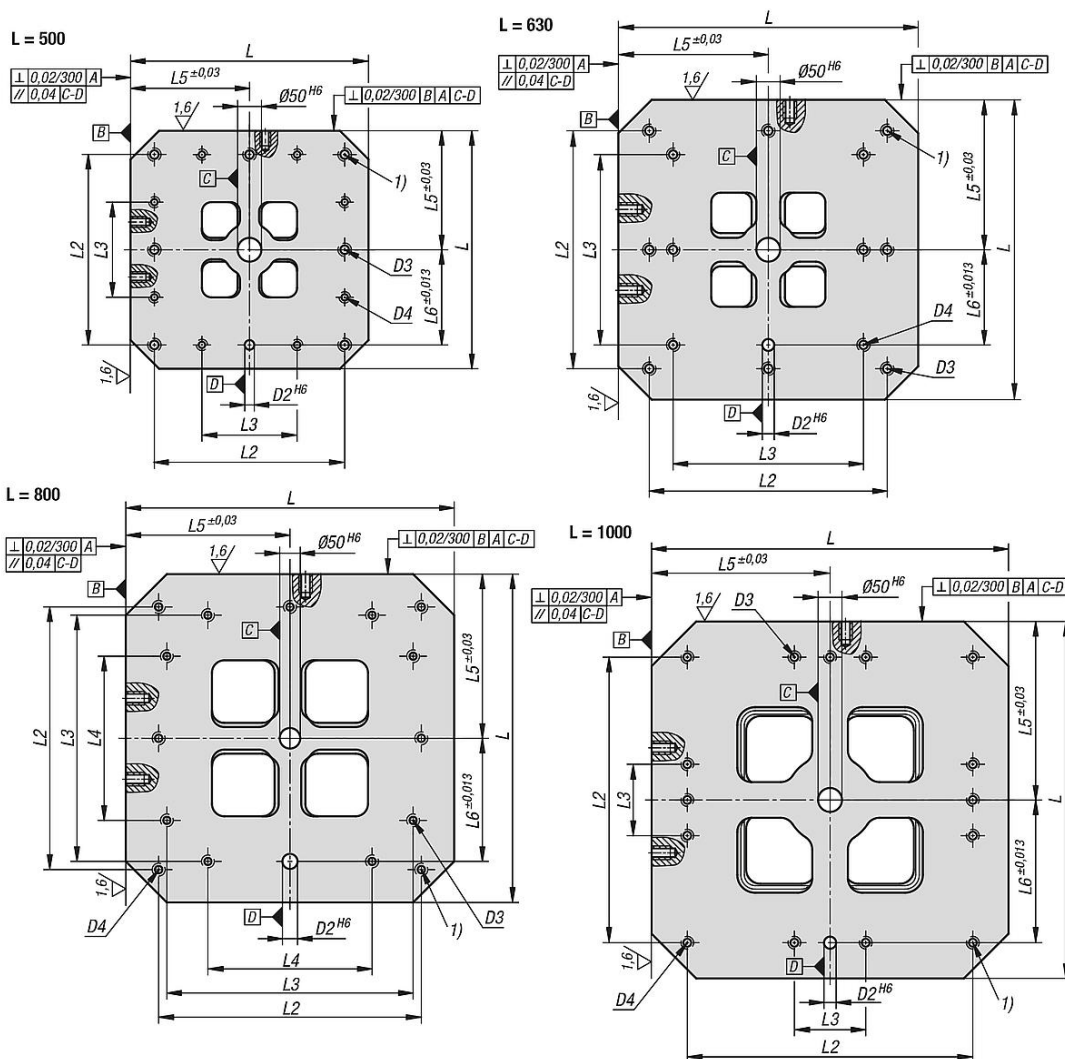
Otras dimensiones a petición.

Indicación sobre el dibujo:

1) Perforación de pasada para tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912 (D3/D4)

L = 300/400





Nuestros productos

Referencia	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
01850-100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
01850-100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
01850-100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
01850-100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
01850-100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
01850-100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
01850-100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
01850-100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
01850-100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
01850-100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
01850-100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25