



Descripción

Material:

GJL 300.

Versión:

Superficies de apoyo y superficies de sujeción con mecanizado de precisión. Las superficies de sujeción se han mecanizado previamente con una medida excedente de 1mm.

Indicación:

Las escuadras de sujeción con superficies de sujeción mecanizadas previamente ofrecen la posibilidad rápida y rentable de realizar perforaciones individuales específicas en los cuerpos base. El pie está acabado para el montaje en la mesa de máquinas. Las dos superficies de sujeción pueden mecanizarse a la medida final aportada por el cliente. Las escuadras de sujeción se adaptan a mesas de máquinas para máquinas-herramienta según DIN 55201 y JIS6337-1980.

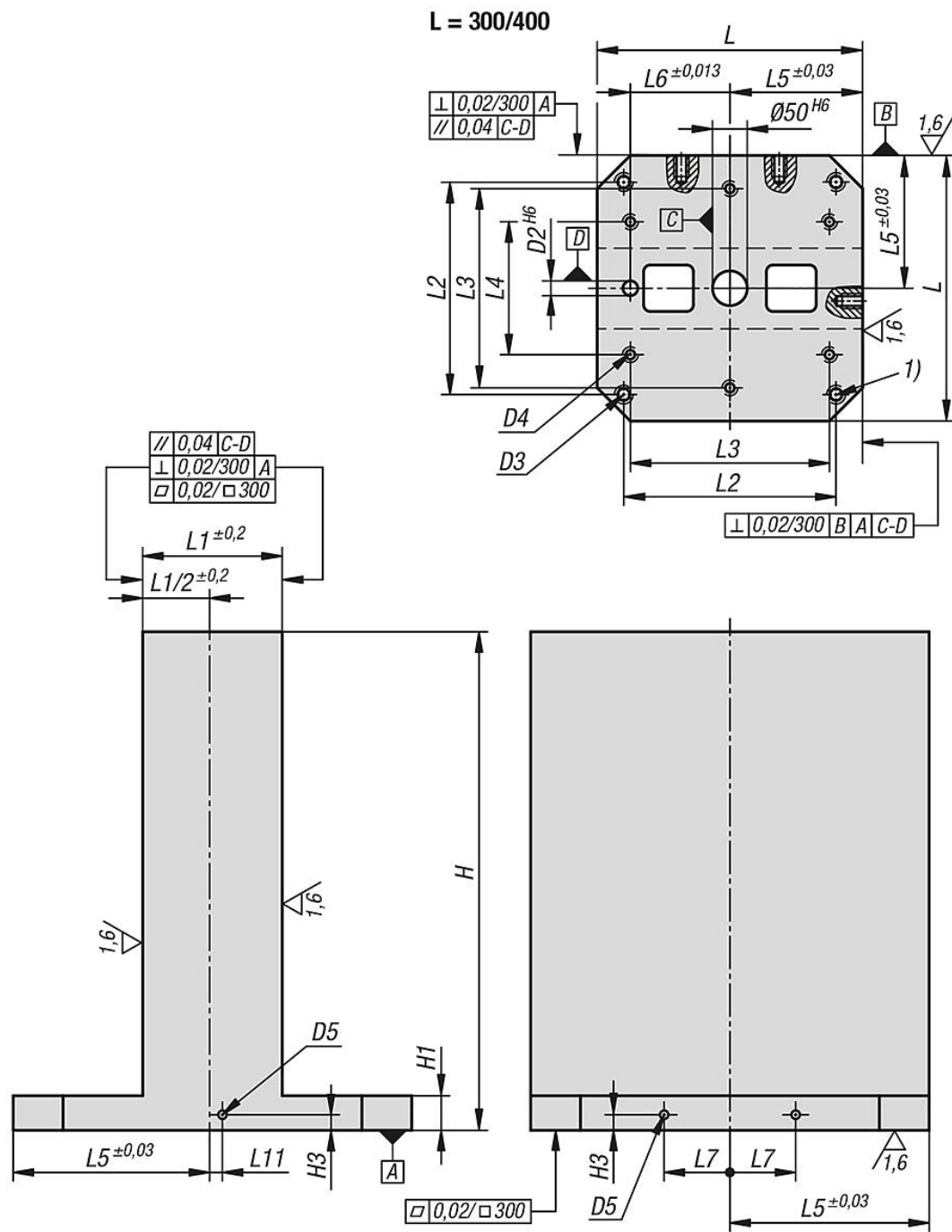
Los bulones de posicionamiento para fijar las paletas en las mesas de máquinas según DIN 55201 deben solicitarse por separado.

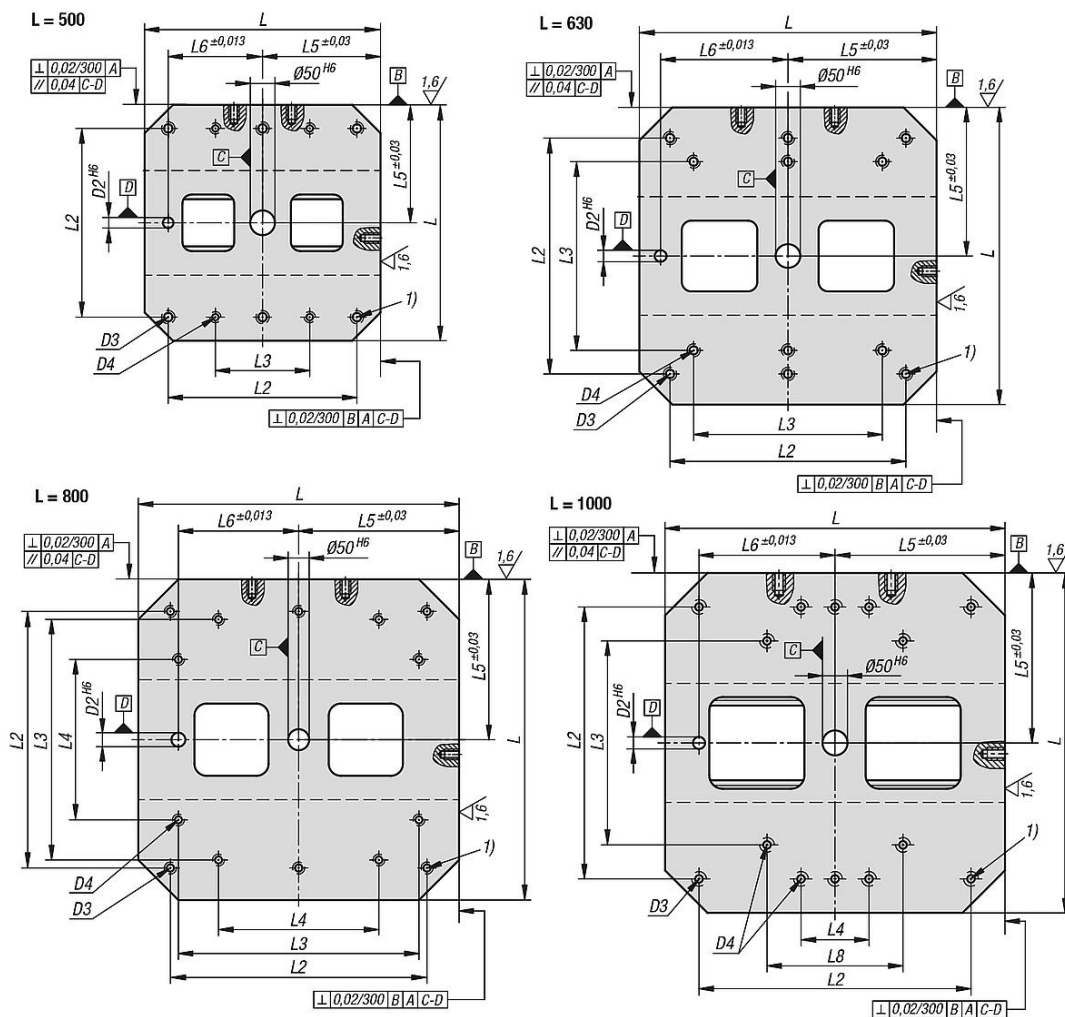
El suministro incluye tornillos con ojo para el transporte.

Otras dimensiones a petición.

Indicación sobre el dibujo:

1) Perforación de pasada para tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912 (D3/D4)





Nuestros productos

Referencia	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L11
01265-100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	81	250	200	-	150	100	40	-	0
01265-100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	151	320	300	200	200	150	55	-	25
01265-100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	151	320	300	200	200	150	55	-	25
01265-100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	201	400	200	-	250	200	75	-	25
01265-100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	201	400	200	-	250	200	75	-	25
01265-100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	251	500	400	-	315	200	100	-	25
01265-100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	251	500	400	-	315	200	100	-	25
01265-100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	301	640	600	400	400	300	135	-	25
01265-100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	301	640	600	400	400	300	135	-	25
01265-100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	351	800	600	200	500	400	165	400	25
01265-100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	351	800	600	200	500	400	165	400	25