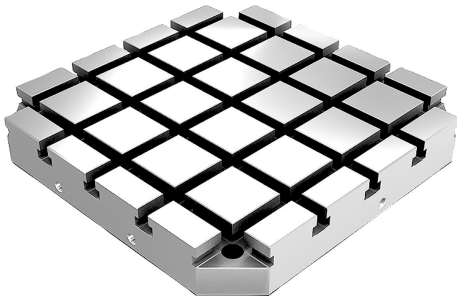


Descripción del artículo/Imágenes del producto

**Descripción****Material:**

GJL 300.

Versión:

Superficies de apoyo y superficies de sujeción pulidas.

Indicación:

Se utilizan paletas con ranuras en T para el montaje de dispositivos modulares.

Estas paletas se posicionan y se fijan directamente en la mesa de máquinas.

Las distancias precisas entre ranuras en sentido longitudinal y transversal garantizan una precisión de repetición muy elevada de las sujeciones. Las paletas se adaptan a mesas de máquinas para máquinas-herramienta según DIN55201 y a las mesas de máquinas según JIS6337-1980.

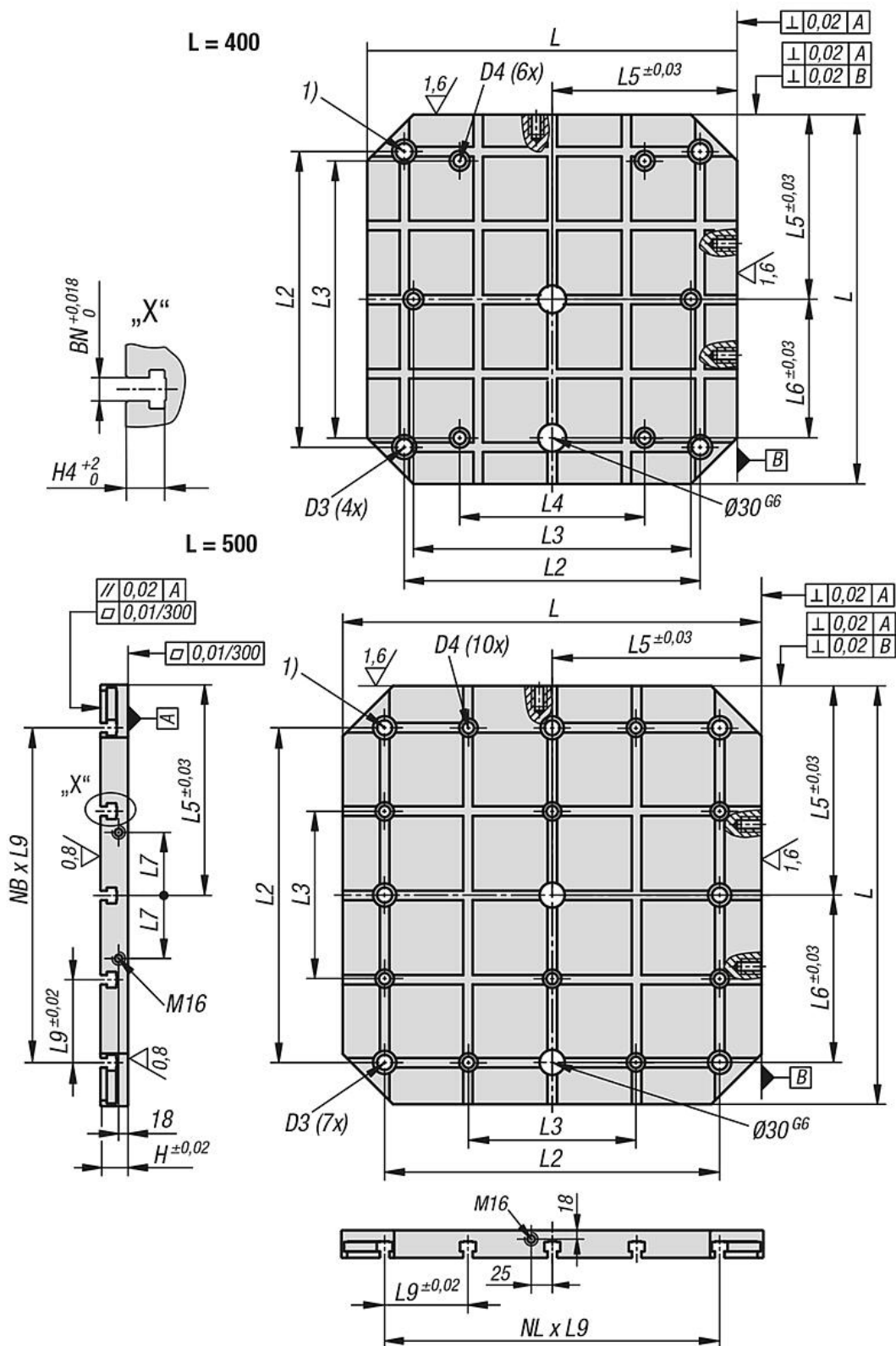
Hay que solicitar por separado los bulones de posicionamiento para fijar las paletas en las mesas de máquinas según DIN 55201.

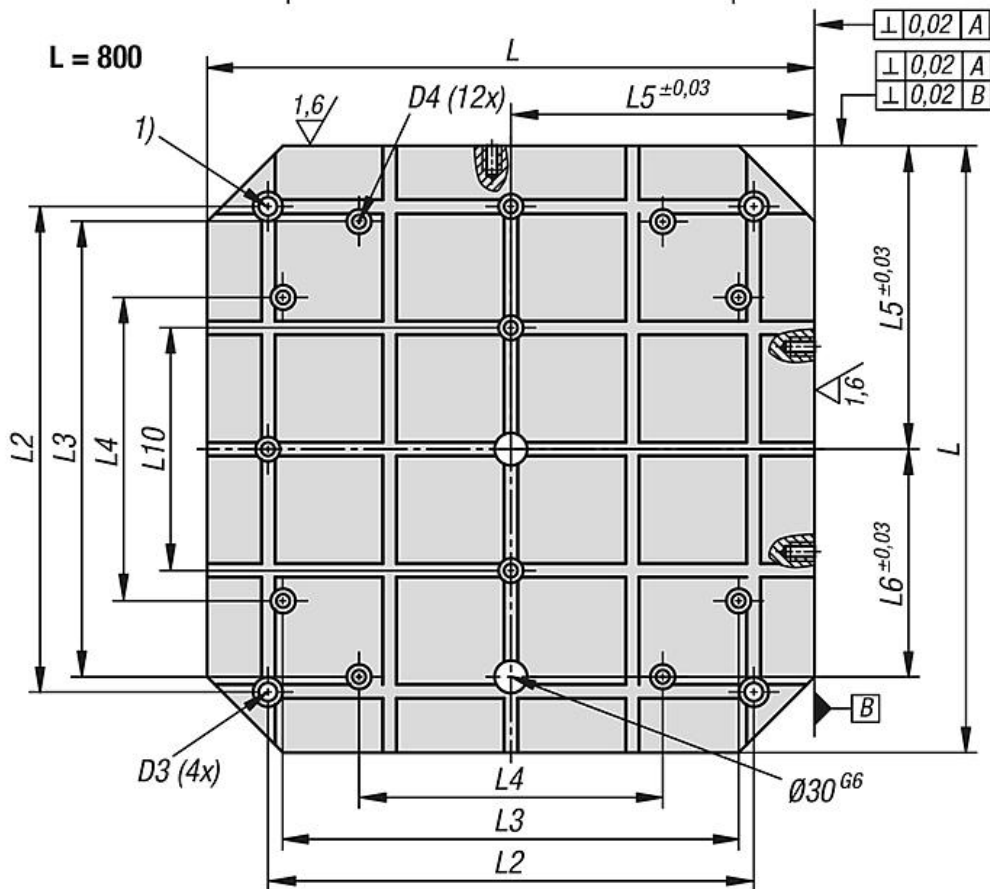
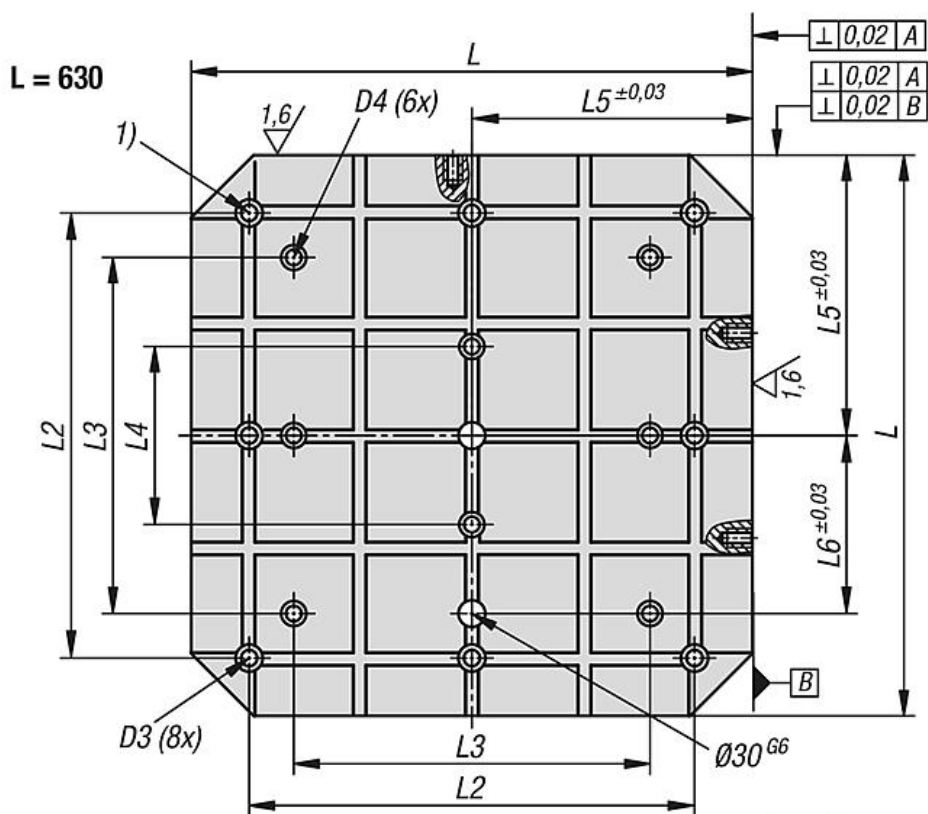
El suministro incluye tornillos con ojo con tuercas correderas en ranura en T para el transporte.

Otras dimensiones a petición.

Indicación sobre el dibujo:

1) Perforación de pasada para tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912 (D3/D4)





Nuestros productos

Referencia	L	H	H4	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L10	BN=Ancho de ranura	NL=Cantidad en dirección longitudinal	NB=Cantidad en dirección transversal
01148-3144040	400	60	23	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	14	4	4
01148-3145050	500	60	23	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	14	4	4
01148-3146363	630	60	23	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	14	4	4
01148-3148080	800	60	23	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	14	4	4
01148-3184040	400	75	30	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	18	4	4
01148-3185050	500	75	30	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	18	4	4
01148-3186363	630	75	30	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	18	4	4
01148-3188080	800	75	30	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	18	4	4