

# Dispositivo de sujeción de 5 ejes

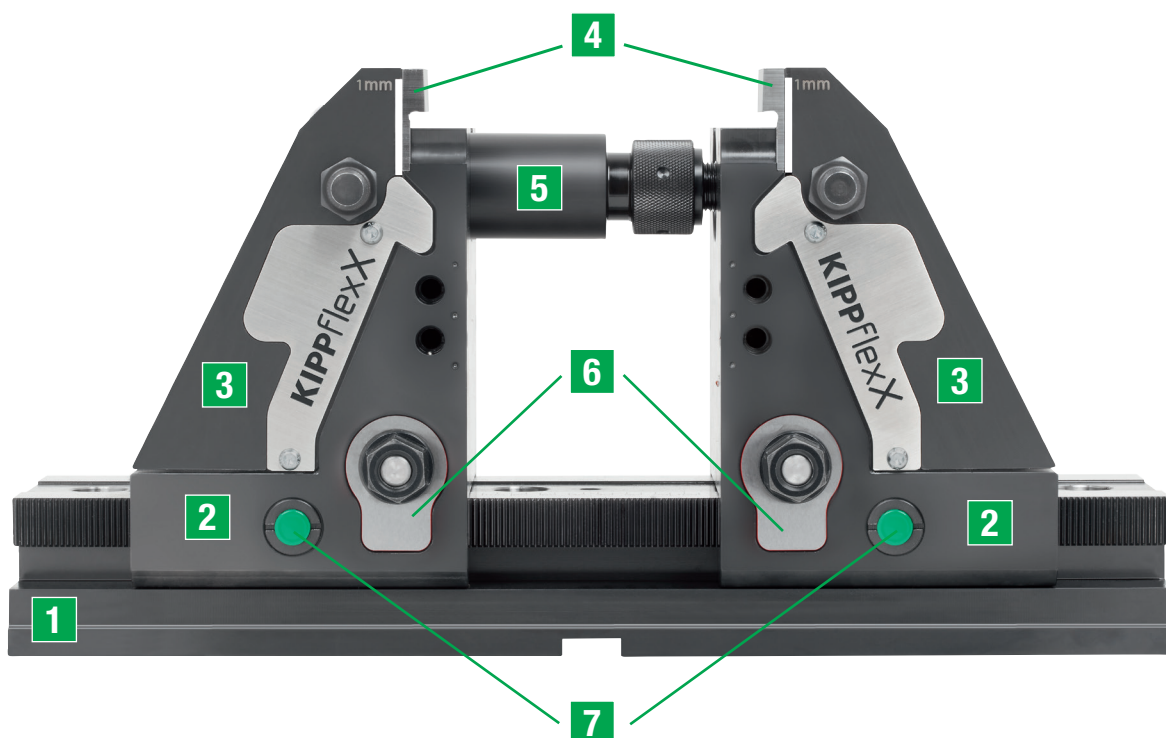
## Función

El dispositivo de sujeción de 5 ejes es ya la 3ª generación de dispositivos de sujeción para fresadoras de 5 ejes.

La nueva generación convence por su facilidad de uso considerablemente mayor gracias a la manivela y al acreditado mecanismo físico de sujeción de la serie compacta de dispositivos de sujeción de 5 ejes.

El dispositivo de 5 ejes se puede utilizar como tornillo de banco para la sujeción de piezas brutas y como dispositivo de sujeción central para la sujeción con tracción hacia abajo -> 2 en 1.

Una enorme fuerza de sujeción para todas las necesidades, una óptima accesibilidad para herramientas cortas y una rigidez sumamente elevada son otras ventajas para los usuarios en las fresadoras.



- 1** Placa de base
- 2** Elemento de posicionamiento
- 3** Elemento de sujeción
- 4** Mordazas de sujeción
- 5** Árboles de extensión y husillos roscados
- 6** Elemento de sujeción con tuerca
- 7** Perno de presión para centrado previo

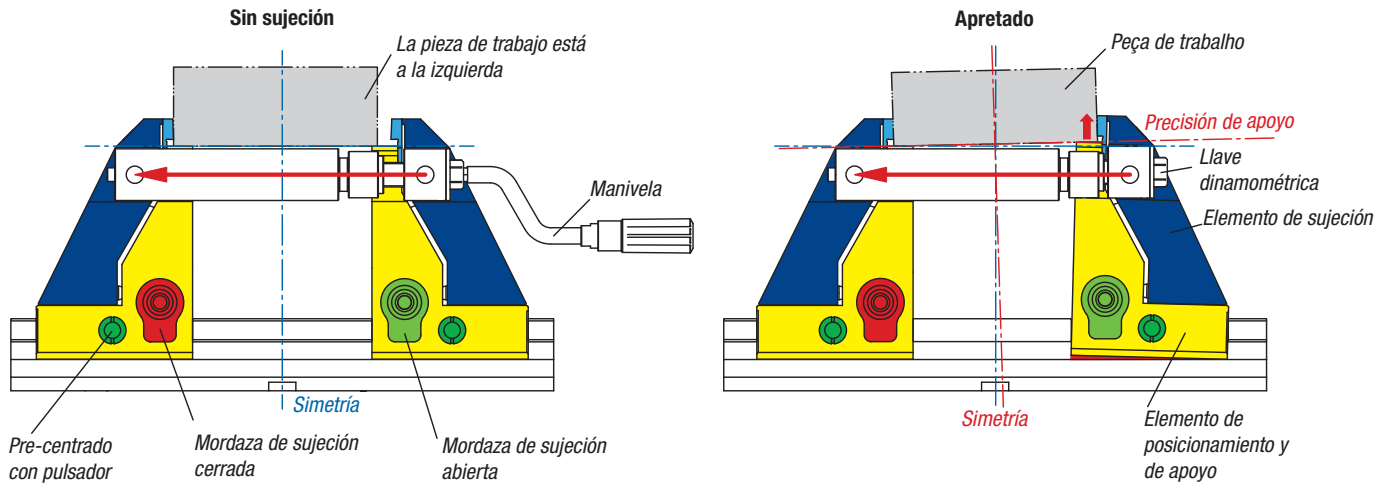
### VENTAJAS:

- Dispositivo de sujeción central y tornillo de banco 2 en 1
- Sujeción con función de tracción hacia abajo integrada
- Ajuste rápido mediante función de manivela
- Fuerza de sujeción muy elevada directamente en la pieza de trabajo
- Máxima rigidez en el sistema
- Excelente accesibilidad a la herramienta desde todos los lados

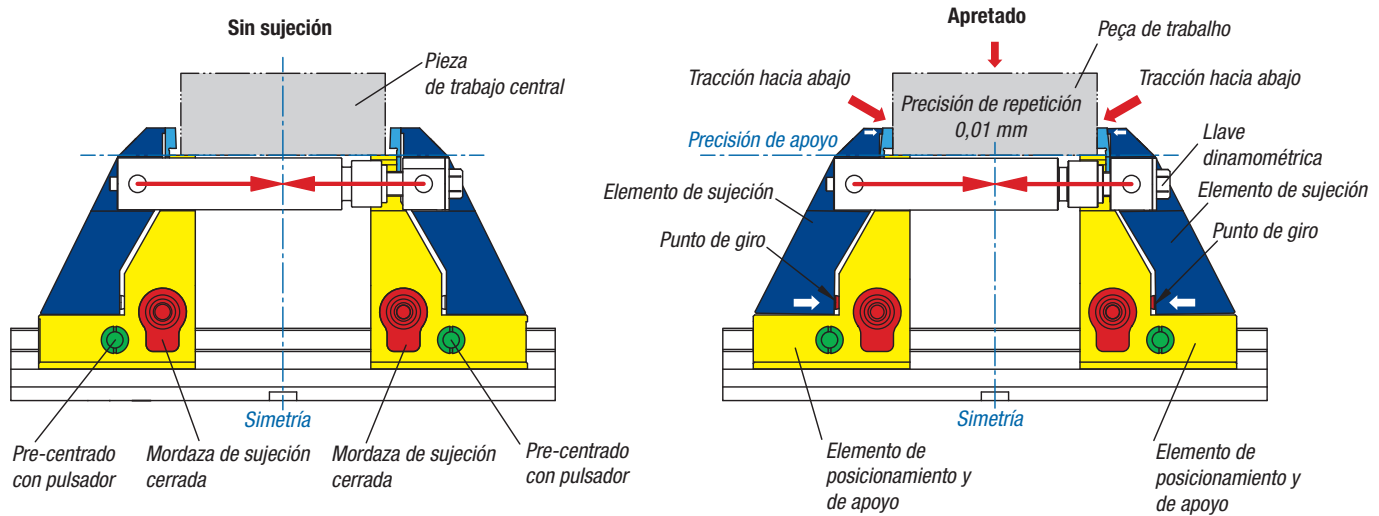
# Explicación técnica

## Diferencia entre un tornillo de banco y la sujeción con tracción hacia abajo

### Sujeción de la pieza bruta / principio de tornillo de banco



### Sujeción con leva



Mordaza de sujeción (roja) abierta en un lado -> Uso como tornillo de banco



Mordaza de sujeción cerrada a ambos lados-> Uso como dispositivo de sujeción central con tracción hacia abajo

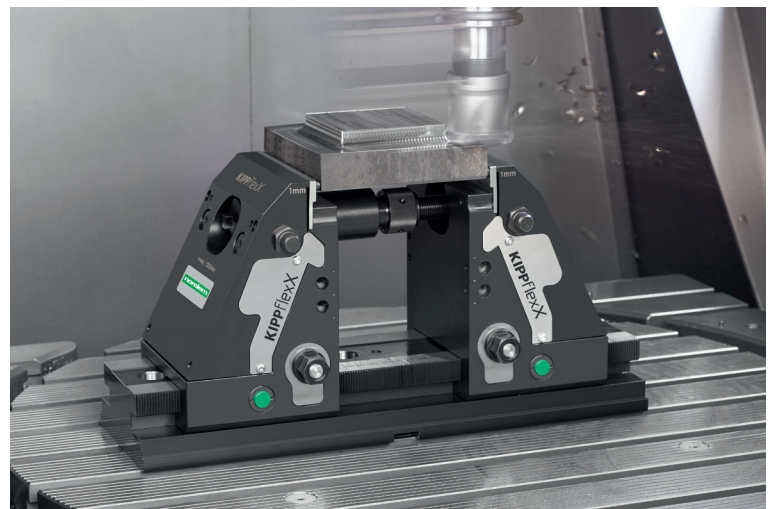
## Ejemplos de aplicación

Dispositivo de sujeción de 5 ejes utilizado como tornillo de banco para la sujeción de piezas brutas. La mordaza de sujeción roja izquierda está abierta. La manivela de mano sirve para el ajuste rápido. La transmisión de fuerza se realiza a través de una llave dinamométrica.



Sujeción con tracción hacia abajo en función de dispositivo de sujeción central.

Las dos mordazas de sujeción están cerradas de manera que en la transmisión de fuerza se genera una tracción hacia abajo sobre el apoyo de la piezas de trabajo por distorsión de las mordazas de sujeción adyacentes.



Mecanizado de 5 caras en una fresadora de 5 ejes. Accesibilidad óptima de la herramienta para el mecanizado directamente en el dispositivo de sujeción de 5 ejes.

