

Descripción

Material:

Acero para herramientas.

Versión:

Endurecido y pulido (HRC 55 \pm 2).

Indicación:

Las perforaciones de fijación laterales sirven para la fijación de topes de piezas de trabajo. Con las dos perforaciones atornilladas en las superficies de sujeción se pueden montar apoyos adicionales para una profundidad de sujeción óptima de las piezas de trabajo.

Aplicación:

Las mordazas de sujeción ES se posicionan en los carriles de sujeción en función de la situación de sujeción. A través del engranaje se consigue una conexión de unión continua apretando el tornillo de fijación. De esta manera pueden soportarse fuerzas de sujeción elevadas de los elementos de sujeción. Gracias a la pequeña forma constructiva de la mordaza de sujeción de acero inoxidable, esta es adecuada especialmente para sujeciones con piezas de trabajo muy pequeñas y un número mayor de piezas. Así, también pueden mecanizarse de forma rentable series mayores.

Ventajas:

A través de la graduación lateral de los carriles de sujeción y de las mordazas de sujeción pueden ajustarse de forma precisa las posiciones de los topos fijos.

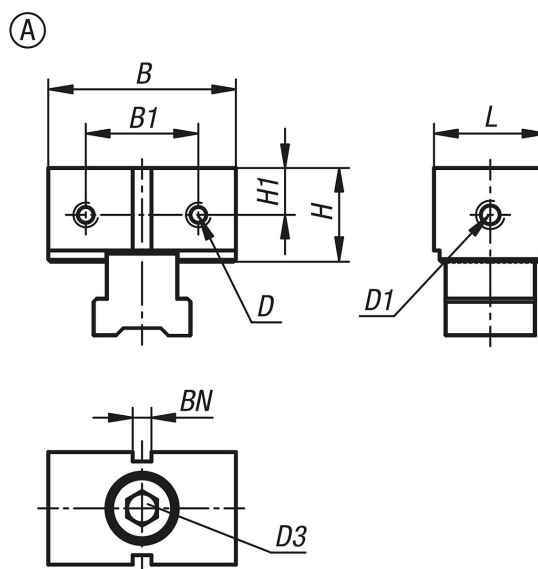
Volumen de suministro:

Mordaza de sujeción ES.

Tornillo de fijación.

Tuerca corredera en ranura.

Planos



41502_A Mordazas de sujeción fijas ES para sistema de sujeción múltiple, forma A, mordazas fijas lisas



Nuestros productos

Referencia	Adecuado para anchura del sistema	Forma	L	B	H	B1	H1	D Rosca interior	D1 Rosca interior	D3	BN=Ancho de ranura
41502-0503001	50	A	30	50	25	30	12,5	M5	M6	M10x30	5