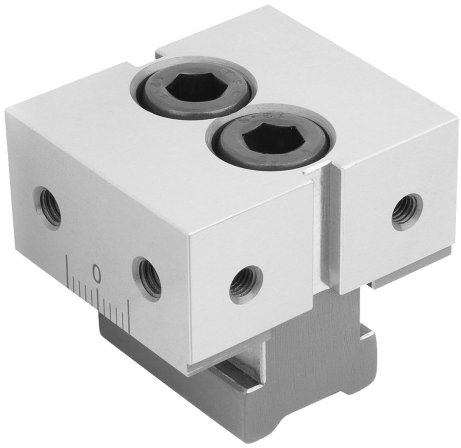
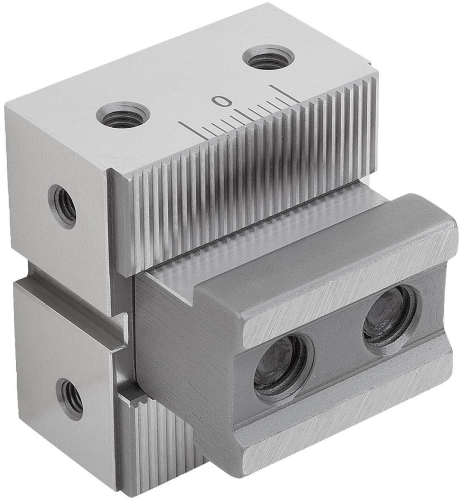
# 41502-05_A Mordazas de sujeción fijas DS para sistema de sujeción múltiple, forma A, mordazas fijas lisas

norelem

## Descripción del artículo/Imágenes del producto





### Descripción

**Material:**
Acero para herramientas.

**Versión:**
Endurecido y pulido (HRC 55 ±2).

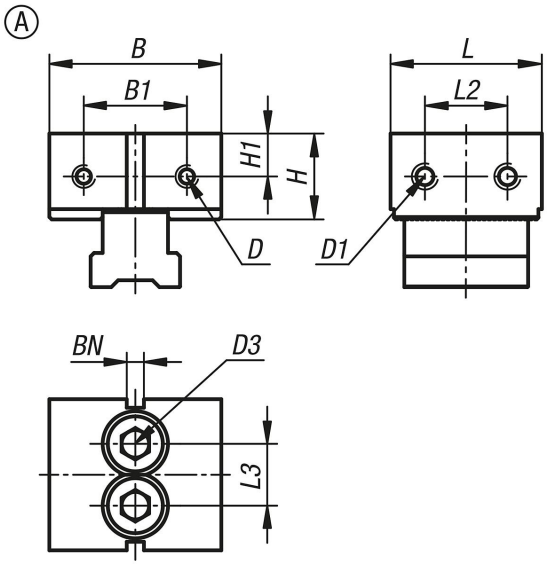
**Indicación:**
Las perforaciones de fijación laterales sirven para la fijación de topes de piezas de trabajo. Con las dos perforaciones atornilladas en las superficies de sujeción se pueden montar apoyos adiciones para una profundidad de sujeción óptima de las piezas de trabajo.

**Aplicación:**
Las mordazas de sujeción DS se posicionan en los carriles de sujeción en función de la situación de sujeción.
A través del engranaje se consigue una conexión de unión continua apretando el tornillo de fijación.
Se prefiere el uso de mordazas de sujeción con dos tornillos de fijación en caso de mecanizado con fuerzas de mecanizados mayores.

**Ventajas:**
A través de la graduación lateral de los carriles de sujeción y de las mordazas de sujeción pueden ajustarse de forma precisa las posiciones de los topes fijos.

**Volumen de suministro:**
Mordaza de sujeción DS.
Tornillo de fijación.
Tuerca corredera en ranura.

## Planos



| Referencia | Adecuado para anchura del sistema | Forma | L | B | L2 | L3 | H | B1 | H1 | D Rosca interior | D1 Rosca interior | D3 | BN=Ancho de ranura |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 41502-05-0504401 | 50 | A | 44 | 50 | 24 | 18 | 25 | 30 | 12,5 | M5 | M6 | M10x30 | 5 |