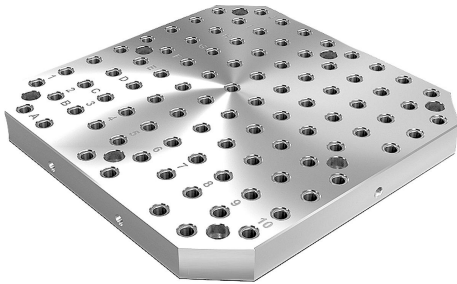
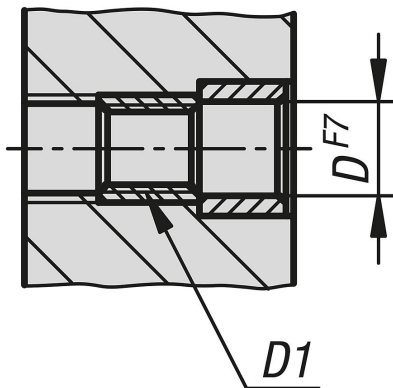


Descripción del artículo/Imágenes del producto



1)

**Descripción****Material:**

GJL 300.

Versión:

Superficies de apoyo y superficies de sujeción pulidas.

Indicación:Distancia entre retículas $50 \pm 0,02$ mm.

Se utilizan paletas con perforaciones de retícula para el montaje de dispositivos modulares. Estas placas se posicionan y se fijan directamente en la mesa de máquinas.

Las perforaciones de retícula etiquetadas de forma alfanumérica garantizan una asignación definida de los elementos de sujeción en caso de repetición.

Las paletas se adaptan a mesas de máquinas para máquinas-herramienta según DIN55201 y JIS6337-1980.

Hay que solicitar por separado los bulones de posicionamiento para fijar las paletas en las mesas de máquinas según DIN 55201.

Los tapones protectores para cerrar las perforaciones de retícula deben solicitarse por separado.

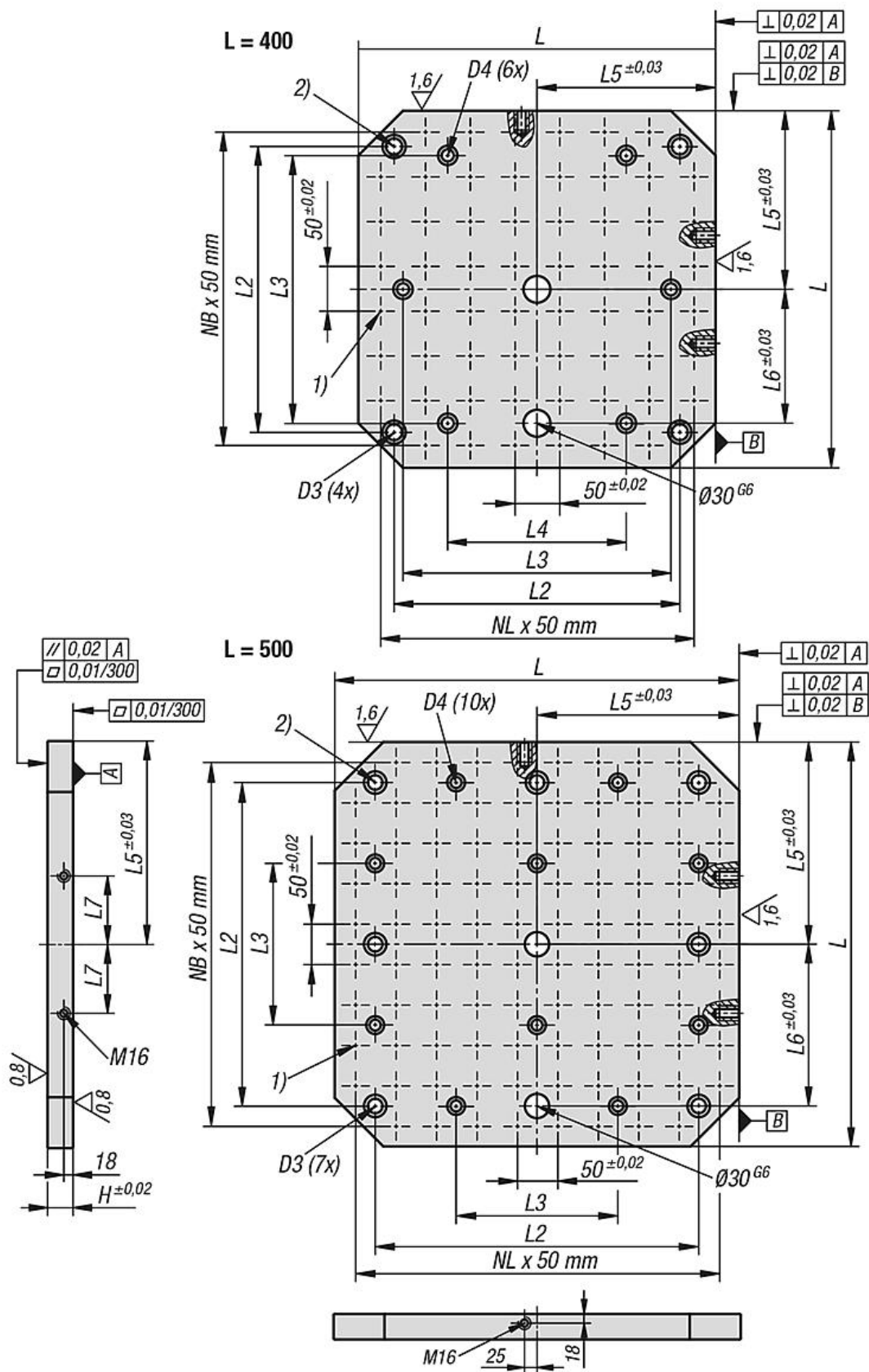
El suministro incluye tornillos con ojo para el transporte.

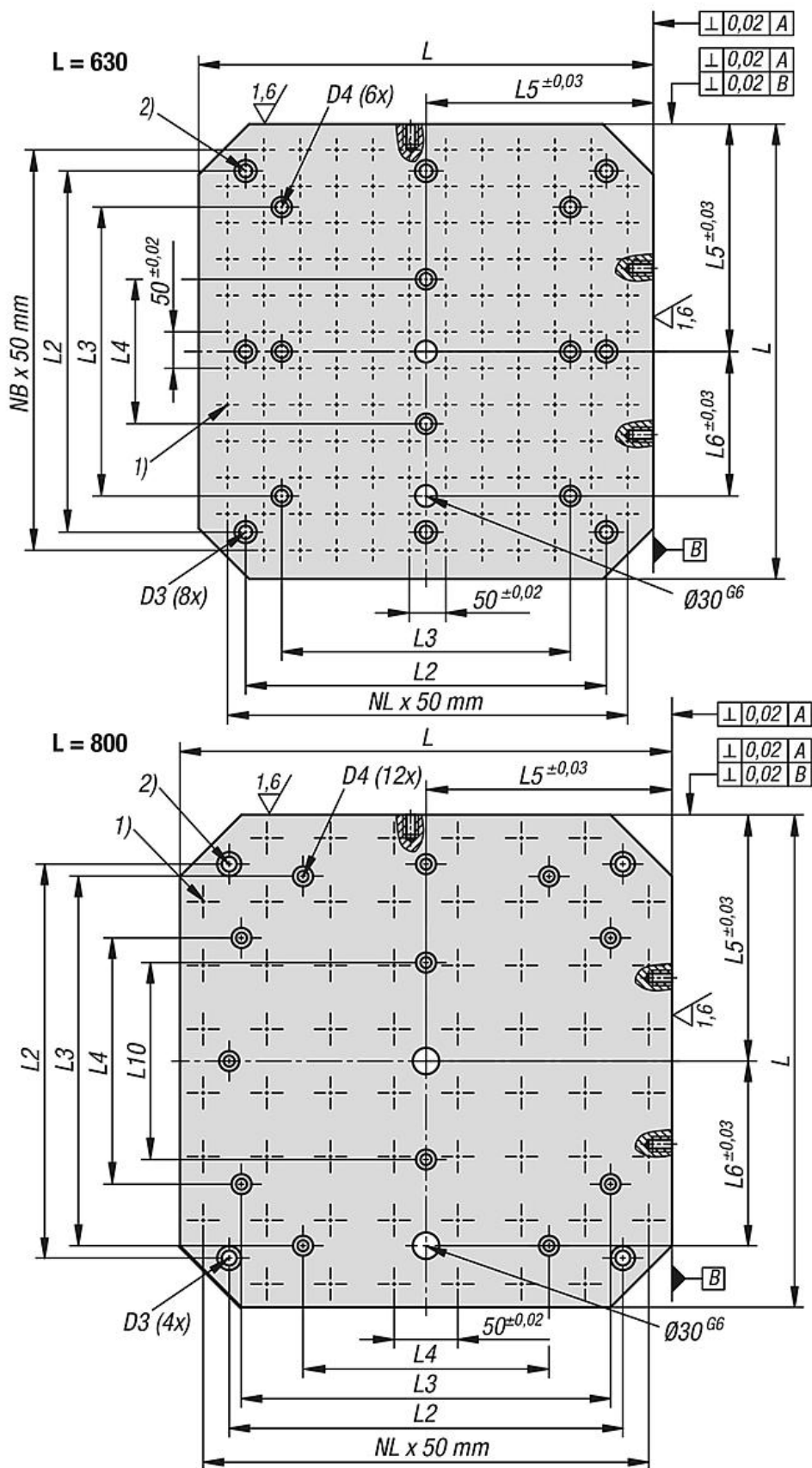
Otras dimensiones a petición.

Indicación sobre el dibujo:

1) Perforación de retícula

2) Perforación de pasada para tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912 (D3/D4)





Nuestros productos

Referencia	L	H	D	D1	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10	N1=Número perforaciones de retícula	NL=Cantidad en dirección longitudinal	NB=Cantidad en dirección transversal
01148-2124040	400	50	12	M12	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
01148-2125050	500	50	12	M12	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
01148-2126363	630	50	12	M12	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
01148-2128080	800	50	12	M12	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15
01148-2164040	400	50	16	M16	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
01148-2165050	500	50	16	M16	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
01148-2166363	630	50	16	M16	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
01148-2168080	800	50	16	M16	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15