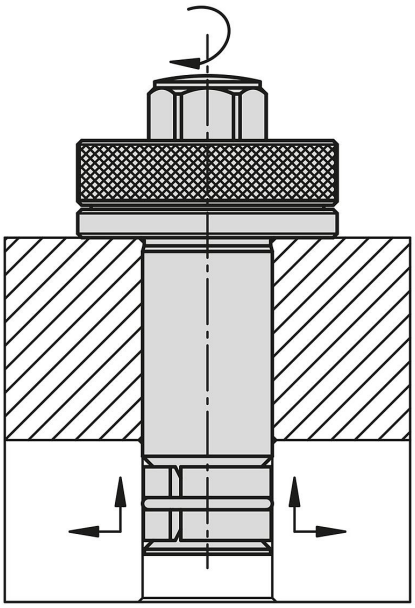
Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:
Acero para temple y revenido.

Versión:
Bruñido.

Indicación:
Con el cilindro de posicionamiento se puede fijar y centrar sencillamente una pieza de trabajo en un taladro.
El rodamiento de agujas axial integrado genera una baja fricción superficial en las superficies de contacto rígidas, lo que permite alcanzar una mayor fuerza de sujeción.
El rodamiento garantiza una larga vida útil con su alta capacidad de carga.
Cilindro de sujeción con efecto de tracción hacia abajo.

Montaje:
Pase el cilindro de posicionamiento por la pieza de trabajo a sujetar, para introducirlo en la abertura de montaje.
Apriete el tornillo moleteado primero con la mano y a continuación con una llave adecuada.
La parte moleteada se puede introducir en el taladro previsto para ella.

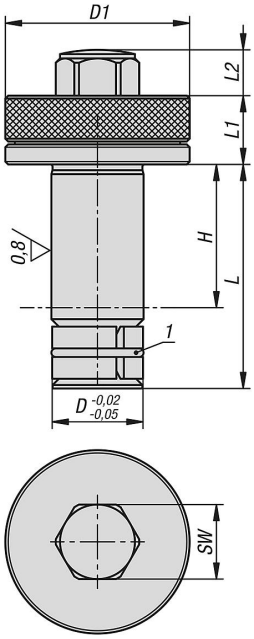
Ventajas:
Rango de sujeción fácil de ajustar
Independiente del diámetro y las características superficiales del taladro (hasta H12)
Efecto de tracción hacia abajo
Aumento significativo de la fuerza de sujeción con el mismo par de apriete, en comparación con el modelo con bolas
Rodamiento axial de agujas con una capacidad de carga y vida útil elevadas

Uso:
Ideal para fijar elementos normalizados de diversos grosores. El cilindro de sujeción se puede emplear también para los sistemas de cambio rápido.

Indicación sobre el dibujo:
La medida H se refiere al área de apriete.

1) Junta tórica

Planos



Nuestros productos

Referencia	D	D1	H Rango de sujeción	L	L1	L2	SW	Fuerza de retención F kN	Par de apriete Nm	Referencia del juego de reparación
03156-20-1010	10	20	0-10	20	8	5	8	5,4	4,4	03156-20-91010
03156-20-1215	12	26	0-15	27	10	6	10	8,8	10,5	03156-20-91215
03156-20-1625	16	32	0-25	39	12	8	13	16,8	22	03156-20-91625
03156-20-2030	20	38	0-30	49,5	15	9	17	22,6	31	03156-20-92030