Sistema de sujeción de módulo de 5 ejes 50

Indicación técnica para
Sistema de sujeción de módulo de 5 ejes 50

Características	Descripción
Funcionamiento	Las correderas de función se cierran mediante un movimiento de giro manual de un husillo roscado con rosca de derecha a izquierda y bloquean con autobloqueo el perno de sujeción.
Autoblocante	Después del cierre, el perno de sujeción permanece en el módulo de sujeción tensado, aunque la fuerza de tracción externa exceda la fuerza de retracción.
Momento de accionamiento	10 Nm
Repetibilidad: con perno de sujeción de forma A	< 0,005 mm
Centrado de cono corto	Centrado preciso simplemente juntando los radios de entrada
Aplicación de fresado	Los módulos de sujeción no están, en general, homologados para aplicaciones de torno.
Rango de temperatura	De +5°C a +60°C

Fuerza de compresión en sentido axial

Fuerza de compresión a 10 Nm de momento de accionamiento = 10.000 N

Carga axial y recorrido de entrada

Carga axial F Axial = 25.000 N (2.5 t) Recorrido de entrada= 0,3 mm

Momento de torsión y basculación módulo individual

Módulo de inclinación M = 150 Nm (determinado empíricamente)

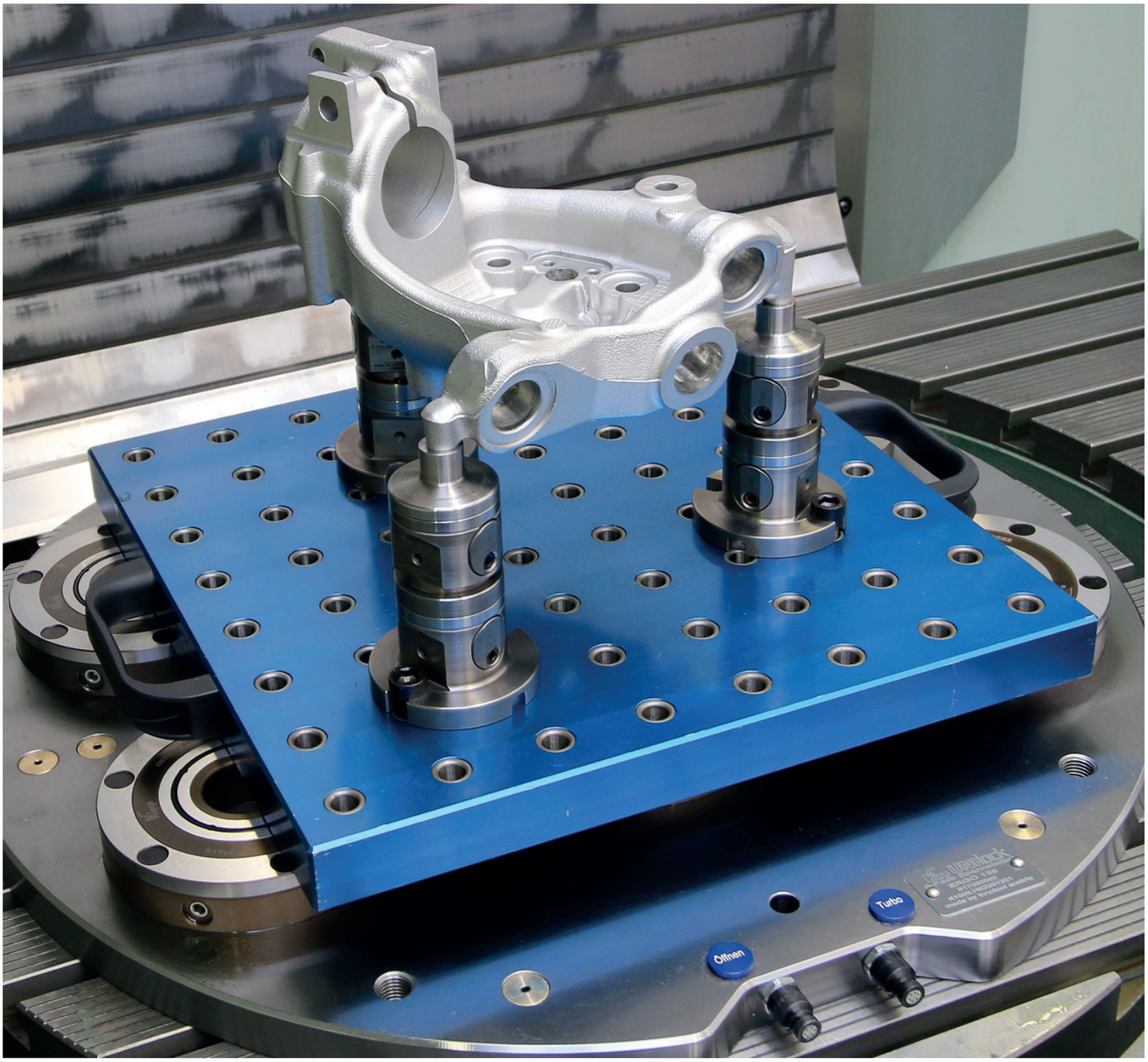
Módulo de giro M = 25 Nm

Fuerza transversal F = 1.000 N [fuerza transversal sin movimiento relativo]*

* Hasta una fuerza transversal de 1.000 N queda garantizado el funcionamiento correcto de los módulos de sujeción, especialmente la precisión de repetición. Hasta una fuerza transversal crítica de 7.000 N se garantiza la seguridad personal y frente a los fallos de los módulos de sujeción.

Función

El sistema de sujeción UNILOCK de 50 mm ha sido especialmente diseñado para el mecanizado de 5 lados de piezas de trabajo pequeñas.



Ventajas:

- Mecanizado de 5 lados sin bordes de inferencia
- Máxima flexibilidad gracias a la estructura modular
- Combinable con el sistema modular UNILOCK de 80 mm
- Posibilidad de pequeños micrómetros de los módulos a partir de 40 mm
- Perno de sujeción pequeño D25 mm para pieza de trabajo de pequeñas dimensiones
- Fijación variable de las piezas de trabajo
- Fácil posicionamiento y sujeción de la pieza de trabajo mediante rosca o ajuste fino
- Módulos con elevada fuerza de sujeción
- Precisión de repetición muy alta