

Sistema de sujeción múltiple

Los sistemas de sujeción múltiple se utilizan principalmente en el mecanizado de piezas con grandes series.

Alternativamente, el sistema se construye para una o más piezas.

En función del tamaño de la pieza y la longitud del carril de sujeción, se pueden sujetar varias piezas a la vez.

Gracias a la amplia selección de componentes del sistema de sujeción múltiple

(carriles de sujeción, topes fijos, mordazas de sujeción en cuña y accesorios),

es posible sujetar piezas de trabajo en cantidad y de dimensiones variables,

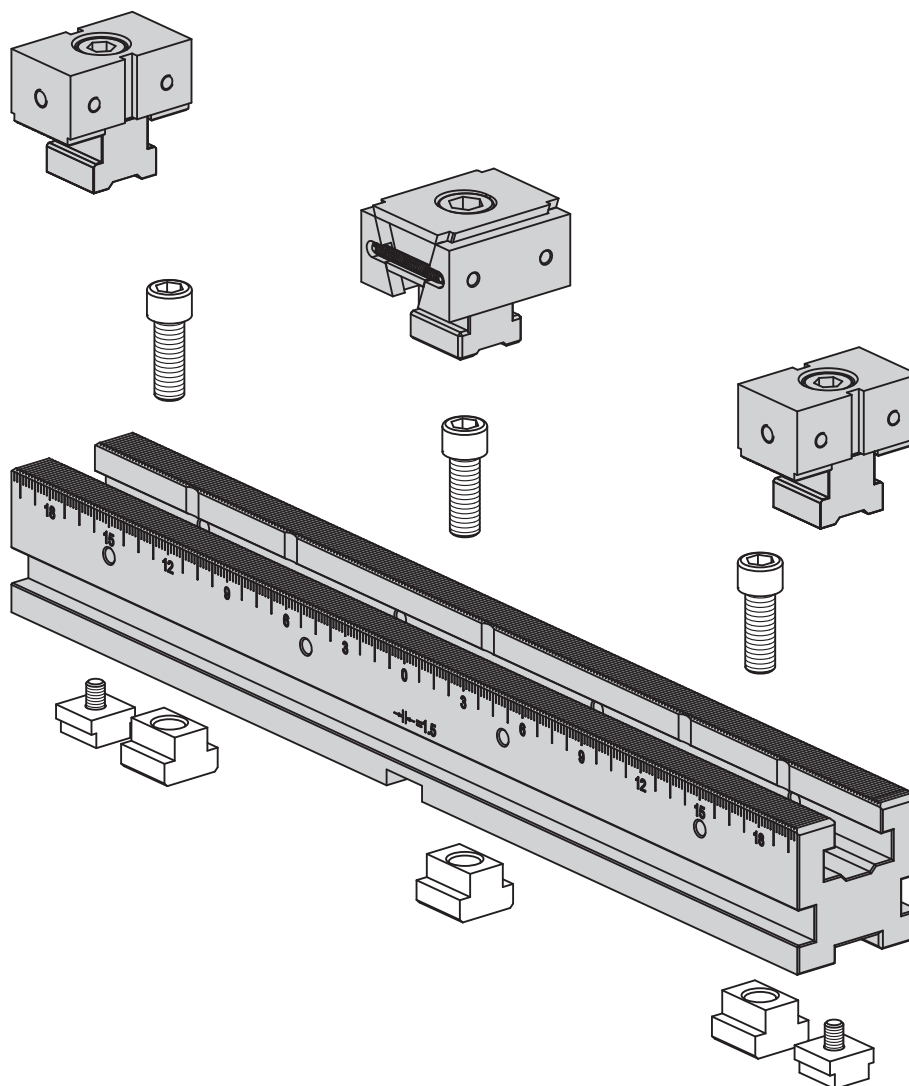
sin complicaciones y optimizando el tiempo de preparación.

Con las mordazas de sujeción en cuña, el usuario puede elegir entre utilizar una versión por un solo lado o por los dos lados.

El dentado en el carril de sujeción tiene un rectificado de precisión y garantiza la fijación segura y exacta de los

topes fijos. Con el montaje de varios carriles de sujeción en sentido longitudinal y transversal,

el rango de trabajo de la máquina y la cantidad de piezas se pueden ampliar de forma óptima.

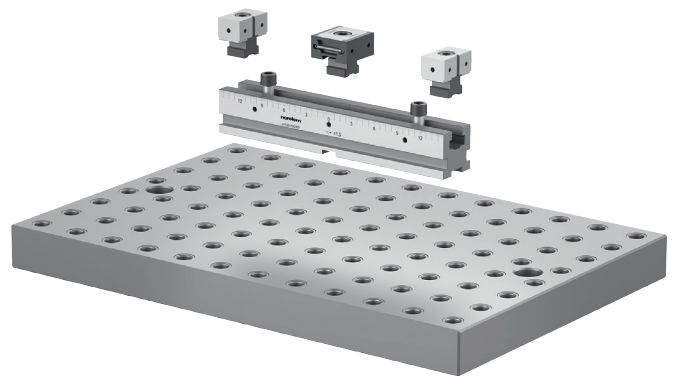


Interfaces



Permite el montaje del sistema de sujeción múltiple en dirección longitudinal y transversal en mesas de máquina con ranura en T.

Alineación con tuercas correderas en ranura. Fijación con tornillos de fijación o garras de sujeción.



Montaje del sistema de sujeción múltiple adecuado para los sistemas de retícula.

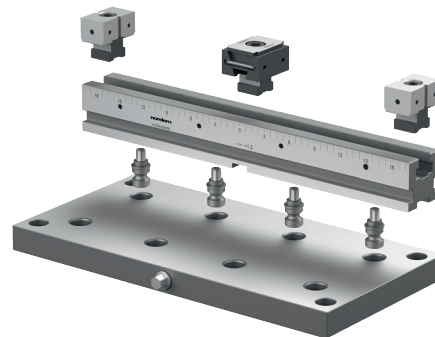
Posicionar y fijar con tornillos de ajuste.



Adaptación del sistema de sujeción múltiple a los sistemas de sujeción de punto cero corrientes.

Compatible con cota de 200 mm.

Taladro de orientación Ø25H6 y tornillo de fijación M12.



Adaptación del sistema de sujeción múltiple a los sistemas de sujeción de punto cero mecánicos.

Compatible con cota de 96 mm.

Taladro de orientación Ø16H6 y rosca de fijación M10.

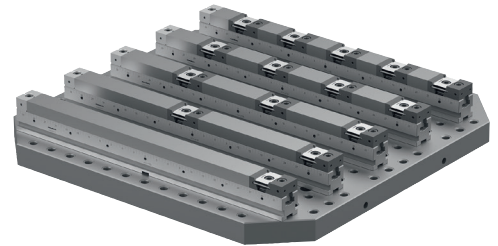
Ejemplo de aplicación de un sistema de sujeción múltiple

Aplicación del sistema de sujeción múltiple con distintas piezas.

Mordaza de sujeción en cuña con efecto de fuerza por un lado.

En función del tamaño de la pieza, se pueden sujetar varias piezas con carriles de sujeción idénticos.

El sistema de sujeción múltiple se puede transformar de forma rápida y flexible.

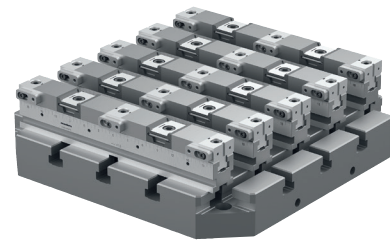


Sistema de sujeción múltiple alineado y fijo sobre palé con ranuras en T.

Sistema de sujeción múltiple montado para 20 piezas de trabajo iguales.

Topes fijos compactos con un tornillo de fijación.

Mordaza de fijación en cuña montada como elemento de sujeción de doble cara.



Aplicación flexible del sistema de sujeción múltiple en un centrador de 8 lados.

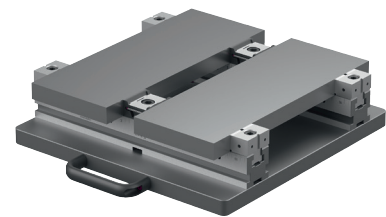
Con esta sujeción se pueden sujetar muchas piezas para prolongar los intervalos de funcionamiento de la máquina.



Sistema de sujeción múltiple montado sobre un palé de cambio.

Las piezas de trabajo se pueden reponer de nuevo fuera de la máquina, con vistas a prolongar el tiempo de funcionamiento de la máquina.

La colocación de las mordazas de sujeción por los dos lados permite sujetar las dos placas al mismo tiempo.

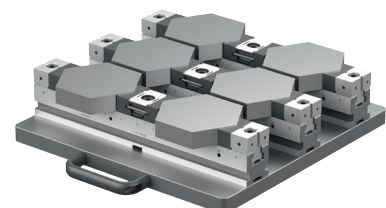


Sistema de sujeción múltiple montado sobre un palé de cambio.

En los topes fijos del sistema de sujeción múltiple se atornillan las mordazas sobrepuestas con prisma.

En los elementos de sujeción se utilizan mordazas de sujeción con sobremedida para el mecanizado.

El contorno de la pieza de trabajo se incorpora en la sobremedida para el mecanizado.



Tamaño máximo de la pieza

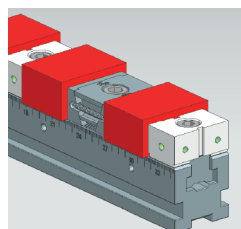
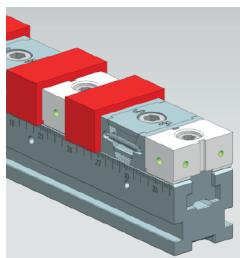
Tamaño máximo de la pieza de trabajo para variante mordaza de sujeción de doble cara y mordaza fija ES

Carriles de sujeción	1 ud.	2 ud.
	B=50	B=50
L=300	193	96
L=400	292	146
L=500	394	197
L=600	493	246
L=700	592	296

Carriles de sujeción	3 ud.	4 ud.
	B=50	B=50
L=300	39	29
L=400	72	54
L=500	106	79
L=600	139	104
L=700	172	129

Carriles de sujeción	5 ud.	6 ud.
	B=50	B=50
L=300	8	6
L=400	27	23
L=500	48	40
L=600	68	56
L=700	87	73

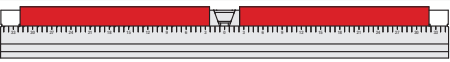
Carriles de sujeción	7 ud.	8 ud.
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	9	8
L=500	23	20
L=600	37	33
L=700	51	45

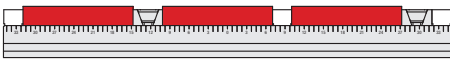
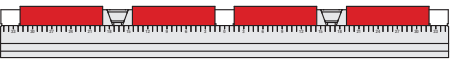


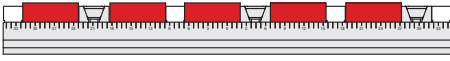
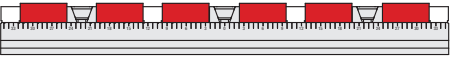
Combinación de carril de sujeción para sistema de sujeción múltiple 41500, mordaza de sujeción 41501 y mordazas fijas ES para sistema de sujeción múltiple 41502.

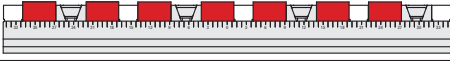
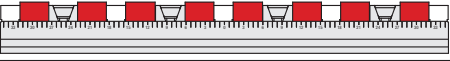
Tamaño máximo de la pieza

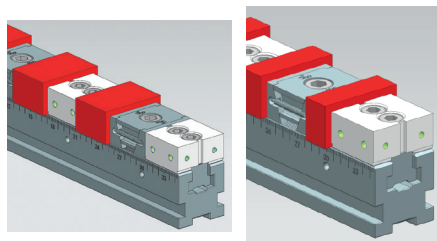
Tamaño máximo de la pieza de trabajo para variante mordaza de sujeción de doble cara y mordaza fija DS

Carriles de sujeción	1 ud.	2 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	164	82
L=400	263	131
L=500	365	182
L=600	464	232
L=700	563	281

Carriles de sujeción	3 ud.	4 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	24	18
L=400	57	43
L=500	91	68
L=600	124	93
L=700	157	118

Carriles de sujeción	5 ud.	6 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	16	13
L=500	36	30
L=600	56	47
L=700	76	63

Carriles de sujeción	7 ud.	8 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	13	11
L=600	27	24
L=700	41	36

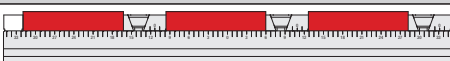
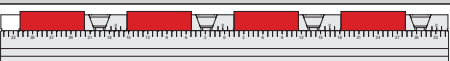


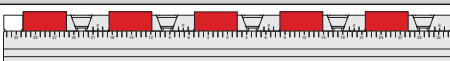
Combinación de carril de sujeción para sistema de sujeción múltiple 41500, mordaza de sujeción 41501 y mordazas fijas DS para sistema de sujeción múltiple 41502-05.

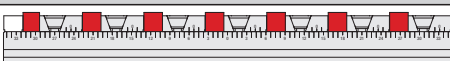
Tamaño máximo de la pieza

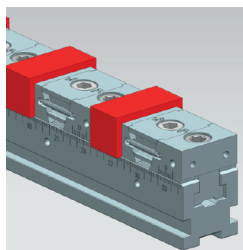
Tamaño máximo de la pieza de trabajo para variante mordaza de sujeción con mordaza fija

Carriles de sujeción	1 ud.	2 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	203	68
L=400	302	118
L=500	404	169
L=600	503	218
L=700	602	268

Carriles de sujeción	3 ud.	4 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	23	-
L=400	56	26
L=500	90	51
L=600	123	76
L=700	156	101

Carriles de sujeción	5 ud.	6 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	7	-
L=500	27	12
L=600	47	28
L=700	67	45

Carriles de sujeción	7 ud.	8 ud.
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	-	-
L=600	15	5
L=700	29	17



Combinación de carril de sujeción para sistema de sujeción múltiple 41500, mordaza de sujeción con mordaza fija para sistema de sujeción múltiple 41501-05 y 1x mordaza fija ES para sistema de sujeción múltiple 41502.