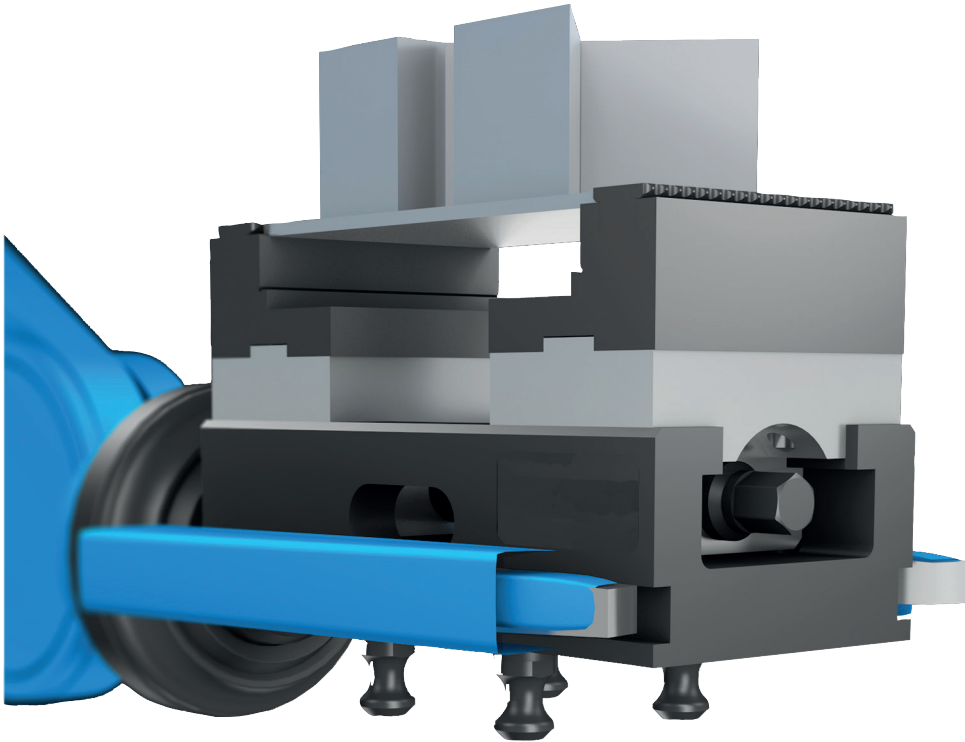


Indicación técnica para dispositivo de sujeción central

Dispositivo de sujeción central de accionamiento mecánico

Precisión de centrado $\pm 0,02$ mm de todo el rango de sujeción.

Se recomienda utilizar una llave dinamométrica para conseguir una fuerza de sujeción controlada.



Flexibilidad de posibilidades de conexión:

1. Soporte para el sistema de sujeción de punto cero. Ajuste 25H6/M12.
En cada dispositivo de sujeción central están integrados agujeros de ajuste y roscados para fijar pernos de sujeción para sistemas de sujeción de punto cero. De esta manera pueden utilizarse estos dispositivos de sujeción en los sistemas de sujeción de punto cero habituales.
2. Soporte para sistemas de manipulación / automatizados.
También se pueden transportar los dispositivos de sujeción centrales mediante sistemas de manipulación.
3. Soporte con placa del adaptador para sistema de retícula M12/Ø12F7, distancia de retícula 50 mm.
El montaje con una placa del adaptador adecuada a sistemas de retícula M12/Ø12F7 garantiza un posicionamiento flexible en elementos de base con sistema de retícula.
4. Soporte directamente en la mesa de máquinas.
Con las ranuras de sujeción laterales también pueden fijarse los tornillos de banco centrales en la mesa de máquinas.

