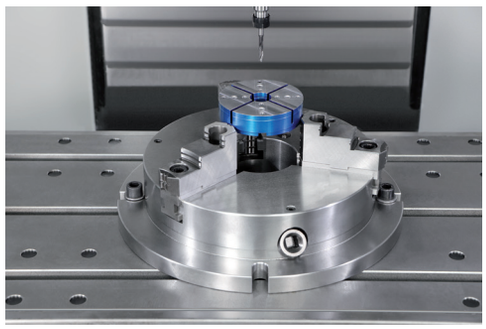
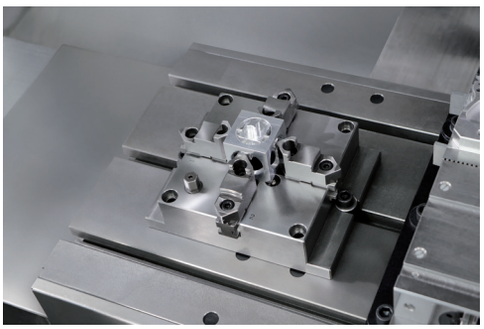
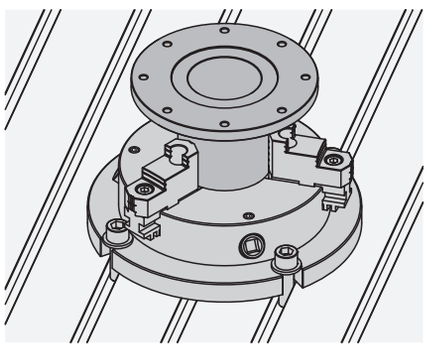
Indicación técnica para platos de mordazas fijas

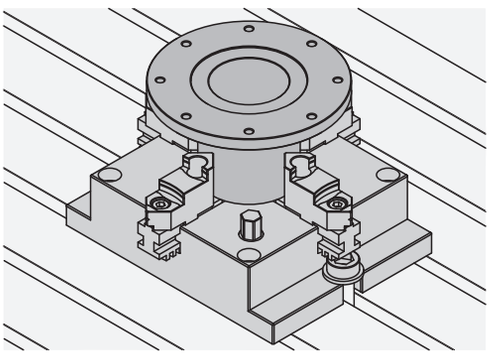
Función

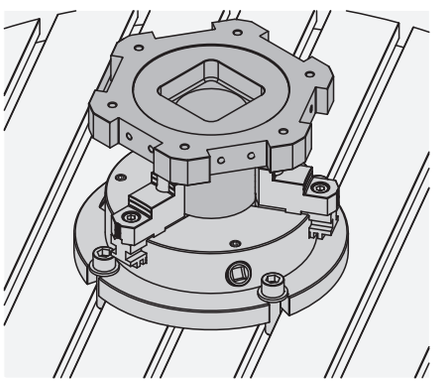
Los platos de 3 y 4 mordazas fijas son especialmente aptos para la sujeción central de piezas en perforadoras y fresadoras. Gracias a la disposición flexible de las mordazas de sujeción en diseño duro y blando, se pueden sujetar sin problemas piezas de diferentes tamaños y formas desde el interior o el exterior.

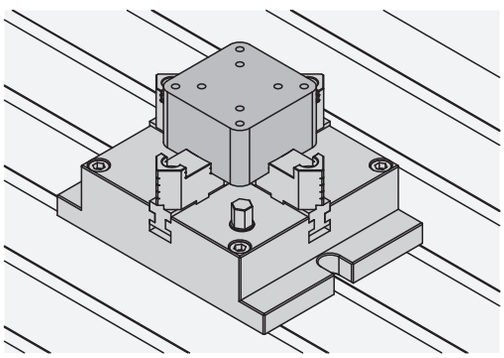








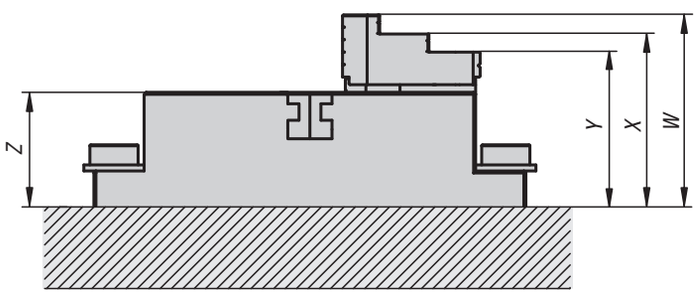




Precisión:

1. Los platos de mordazas cuentan con un pulido de precisión.
   Las tolerancias de W, X, Y, Z entre los platos está dentro de 0,05 mm.

2. La precisión de repetición para la sujeción central con mordazas duras están dentro de 0,02 mm.



Indicación técnica para platos de mordazas fijas

Accionamiento:

Las mordazas principales deslizantes se accionan mediante la corona giratoria situada en el plato.
Mediante el movimiento giratorio del husillo roscado, la corona giratoria transfiere la fuerza a la mordaza principal y genera un movimiento síncrono de las mordazas de sujeción hacia fuera o hacia dentro.

Ventajas de los platos de mordazas.

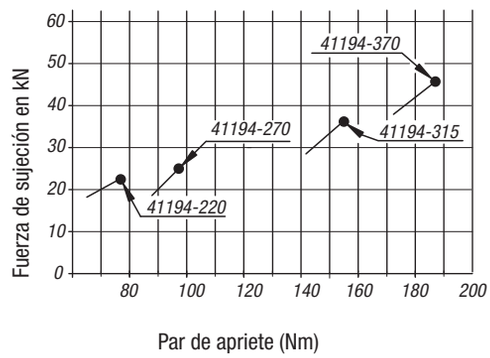
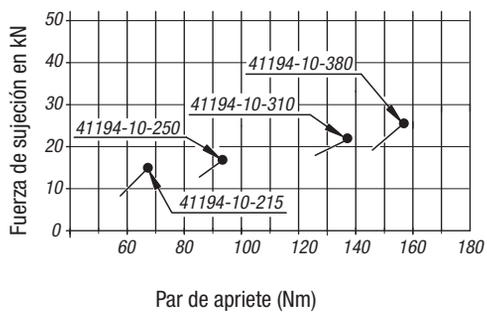
1. Cuerpos base con pulido de precisión
2. Forma constructiva plana
3. Acceso óptimo del sistema de lubricación
4. Gran perforación de pasada para sujetar el material de la varilla
5. Accionamiento mediante llave hexagonal. Esto hace que el manejo sea rápido y sencillo.
6. Las mordazas suaves también se pueden atornillar a las mordazas básicas.

Indicación:

Una lubricación insuficiente provoca un desgaste excesivo y la reducción de la fuerza de sujeción.
Respete los intervalos regulares de lubricación.

Plato de 3 mordazas fijas

Datos sobre el par de apriete y la fuerza de sujeción de las mordazas de sujeción.



Plato de 4 mordazas fijas