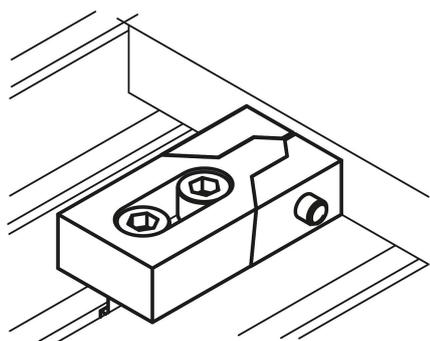


Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Acero.

Versión:

Endurecido y bruñido.

Indicación:

Gracias a su diseño plano, estas mordazas dentadas manuales son adecuadas para el procesamiento de la mayoría de las piezas de trabajo de dimensiones corrientes. Las mordazas endurecidas sujetan la pieza hacia delante y hacia atrás simultáneamente gracias a su sistema de sujeción.

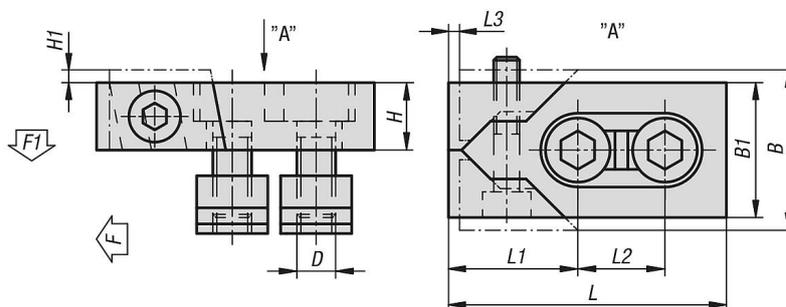
Las fuerzas de sujeción F y F_1 se alcanzan con un diseño y aprovechamiento óptimos del par de apriete máx. de los tornillos de fijación.

El suministro se realiza en pares.

Volumen de suministro:

- 2x mordazas dentadas.
- 4x tornillos de fijación DIN EN ISO 4762-10.9.
- 4x tuercas para ranuras en T DIN 508.
- 2x destornilladores hexagonales ISO 2936.

Planos



Nuestros productos

Referencia	Ancho de ranura	L	L1	L2	L3	B	B1	H	H1	D	F kN	F1 kN	Par de apriete Nm	Clase de embalaje
04450-122	12	80	39	26	3	47	40	20	2,5	M10	16	0,6	15	1 unidad = 1 par
04450-142	14	80	39	26	3	47	40	20	2,5	M12	22	0,9	18	1 unidad = 1 par
04450-162	16	80	39	26	3	47	40	20	2,5	M12	22	0,9	18	1 unidad = 1 par
04450-1612	16	100	46	34	4	60	50	25	3	M14	32	1,2	25	1 unidad = 1 par
04450-182	18	100	46	34	4	60	50	25	3	M16	36	1,4	36	1 unidad = 1 par
04450-202	20	100	46	34	4	60	50	25	3	M16	36	1,4	36	1 unidad = 1 par
04450-222	22	140	65	50	5	95	78	30	4	M20	36	1,4	45	1 unidad = 1 par
04450-242	24	140	65	50	5	95	78	30	4	M20	36	1,4	45	1 unidad = 1 par
04450-282	28	140	65	50	5	95	78	30	4	M24	40	1,6	55	1 unidad = 1 par

