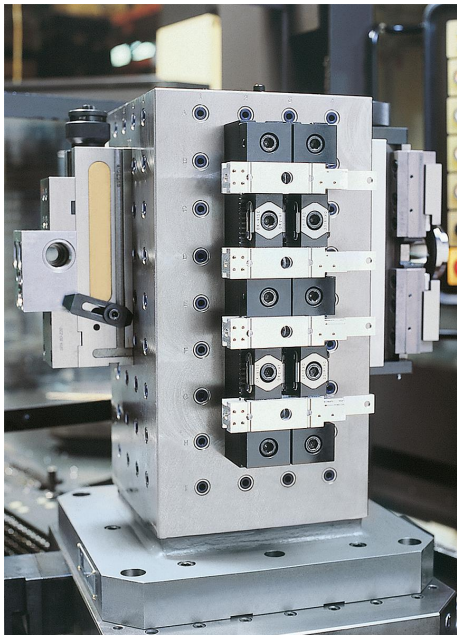
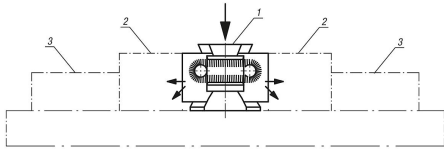


Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Cuerpo base, segmentos de sujeción de acero para herramientas.

Versión:

Cuerpo base endurecido.

Segmentos de sujeción endurecidos (49-51 HRC) y bruñidos.

Superficies de sujeción pulidas.

Indicación:

Debido a su estructura compacta, las mordazas de sujeción dobles son especialmente adecuadas para sujeciones múltiples horizontales y verticales. Las superficies de sujeción endurecidas y pulidas permiten alcanzar grandes fuerzas de sujeción.

De forma opcional, las mordazas de sujeción correspondientes se pueden fijar en una perforación de retícula o en una ranura en T. Al girar el tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912, los dos segmentos de sujeción se mueven hacia fuera y empujan la pieza de trabajo contra un tope fijo.

Mediante la cuña doble, en esta versión se crea el llamado "efecto de tracción hacia abajo".

Recorrido de desplazamiento con referencia:

04527-12 = $\pm 1,0$ mm

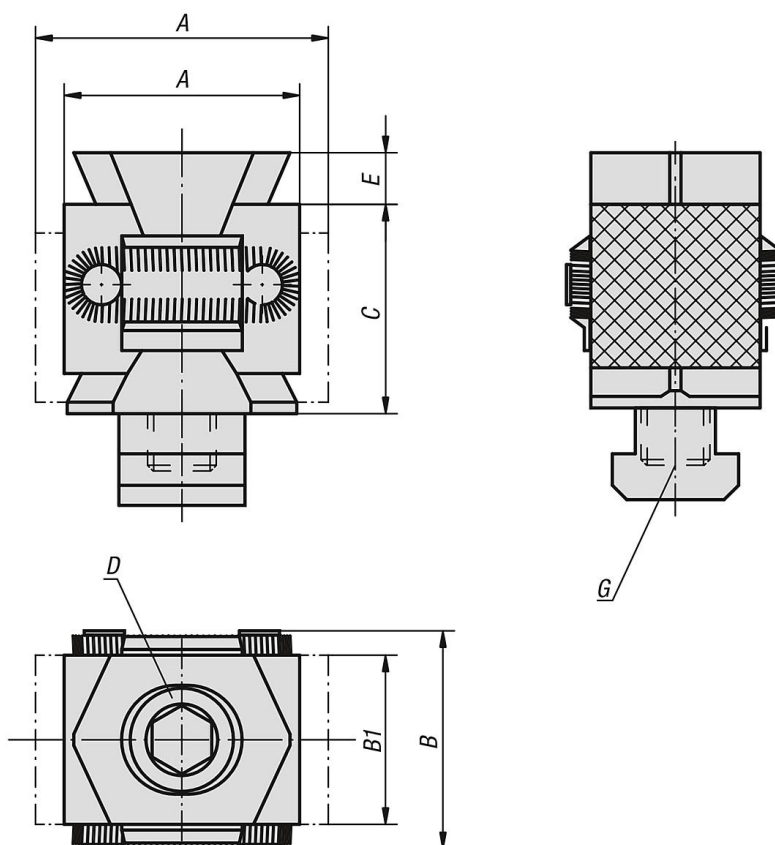
04527-16 = $\pm 1,5$ mm

Indicación sobre el dibujo:

D) Tornillo de cabeza cilíndrica DIN 912

- 1) Mordaza de sujeción
- 2) Pieza de trabajo
- 3) Tope fijo

Planos



Nuestros productos

| Referencia | A mín. | A máx. | B | B1 | C | D | E | Versión 2 | G | Fuerza de sujeción máx. kN | Par de apriete máx. Nm |
|------------|--------|--------|----|----|----|--------|---|--------------------------|-----|----------------------------|------------------------|
| 04527-12 | 42 | 49 | 41 | 30 | 36 | M12X60 | 5 | para perforación roscada | M12 | 40 | 85 |
| 04527-1214 | 42 | 49 | 41 | 30 | 36 | M12X50 | 5 | para ranura en t | 14 | 40 | 85 |
| 04527-16 | 57 | 67 | 56 | 42 | 50 | M16X80 | 5 | para perforación roscada | M16 | 60 | 210 |
| 04527-1618 | 57 | 67 | 56 | 42 | 50 | M16X70 | 5 | para ranura en t | 18 | 60 | 210 |