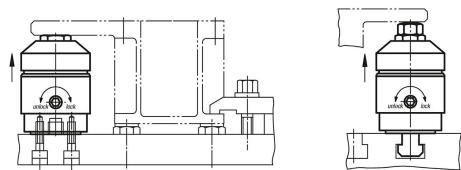


Descripción del artículo/Imágenes del producto



Descripción

Material:

Cuerpo base de acero de cementación.
Carcasa de aluminio.

Versión:

Cuerpo base nitrado, fosfatado al manganeso y pulido.
Carcasa roja anodizada.

Indicación:

El elemento de apoyo sirve para sostener determinados puntos de sujeción de los componentes. Esto impide vibraciones y desviaciones durante el mecanizado.

Modo de accionamiento:

1. Girando la leva de sujeción (hexágono interior con ancho de llave 6) en la superficie de revestimiento del manguito protector rojo, el perno de apoyo se coloca en la pieza de trabajo con una ligera fuerza del muelle.
2. Si se sigue girando hasta el tope (lock), el mecanismo de sujeción sujeta el perno de apoyo sin cambios de posición.
3. Al girar en sentido contrario ("unlock") se suelta la sujeción. Si se sigue girando hacia atrás, hasta el tope, el perno de apoyo se coloca en posición final.

Montaje:

Fijar el elemento de apoyo con rosca de empalme M6 en el dispositivo.

Alternativa: sustituir el tornillo de sujeción M12x10 por un tornillo de sujeción M12x30 y montar el elemento de apoyo con una llave (ancho de llave 21), por ejemplo, fijación para ranuras en T.

Para un funcionamiento seguro, la perforación roscada M12 siempre debe estar cerrada.

El elemento de apoyo se puede avellanar 16 mm.

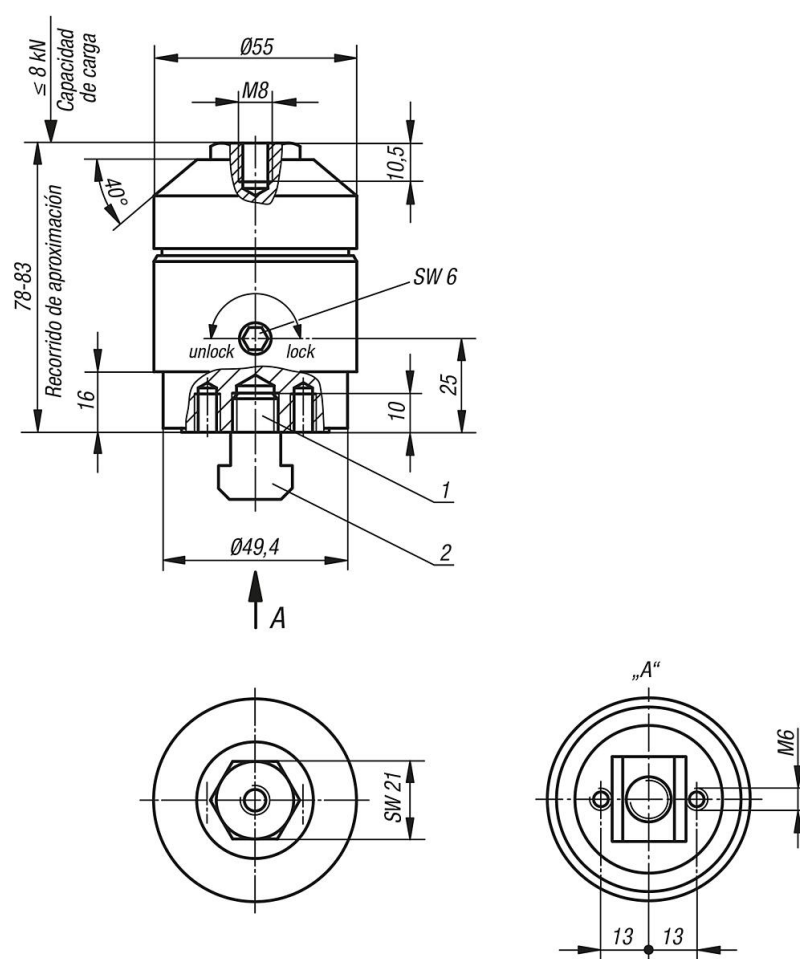
La rosca M8 puede disponer de distintos pernos de apoyo.

El suministro incluye tornillo de sujeción M12x30 y tuerca para ranuras en T M12x14 (DIN 508).

Indicación sobre el dibujo:

- 1) Tornillo de sujeción M12x30 DIN 913 (intercambiable)
- 2) Tuerca para ranuras en T M12x14 DIN 508

Planos



Nuestros productos

Referencia	Capacidad de carga N	Recorrido de aproximación
02340-0508	8000	5 mm